

แบบฟอร์มการขอเผยแพร่ข้อมูลผ่านเว็บไซต์ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

แบบฟอร์มการขอเผยแพร่ข้อมูลผ่านเว็บไซต์ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา	
<p>ชื่อหน่วยงาน : .....กลุ่มงานบริหารทั่วไป (แผนกพัสดุ).....</p> <p>วัน/เดือน/ปี : ๑๕ วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๔</p> <p>หัวข้อ: .....รายการผลการดำเนินการตามแผนการจัดซื้อจัดจ้าง งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ ไตรมาส ๓-๔</p> <p>รายละเอียดข้อมูล (โดยสรุปหรือเอกสารแนบ)</p> <p>๑. รายการผลการดำเนินการตามแผนการจัดซื้อจัดจ้าง งบลงทุนค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง รายการตามร่างพระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ ไตรมาส ๓-๔</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Linkภายนอก: .....</p> <p>หมายเหตุ: .....</p> <p>.....</p>	
<p>ผู้รับผิดชอบการให้ข้อมูล</p> <p></p> <p>(.....นายสมชาย ประสิทธิ์วรรณ.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ.....</p> <p>วันที่ ๑๕ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔</p>	<p>ผู้อนุมัติรับรอง</p> <p></p> <p>(.....นายเสวก เกิดลาภ.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ.....</p> <p>วันที่ ๑๕ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔</p>
<p>ผู้รับผิดชอบการนำข้อมูลขึ้นเผยแพร่</p> <p></p> <p>(.....น.ส. นกัณฐ์ ..... นรณศิริโรจน์.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ.....</p> <p>วันที่ ๑๕ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔</p>	



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป งานพัสดุ โทร ๐-๗๖๔๘- ๑๗๒๖ ต่อ ๔๑๖๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๒๒๓๓ วันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามแผนการจัดซื้อจัดจ้าง งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔  
ไตรมาศ ๓-๔

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

### ๑. เรื่องเดิม/ต้นเรื่อง

ตามหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ สธ ๐๒๐๗.๐๓/๑๖๙๘๔ ลงวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๖๓ สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข แจ้งรายการ วงเงินงบประมาณ ค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง และแนวทางการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุ สำหรับรายการตามร่างพระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ เพื่อให้หน่วยงานของรัฐสามารถก่อนนี้ผูกพันและเบิกจ่ายเงินได้แล้วเสร็จภายในปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ และเป็นไปตามนโยบายเร่งรัดการเบิกจ่ายเงินของรัฐบาล นั้น

### ๒. ข้อเท็จจริง

๒.๑ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา ได้รับจัดสรรเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง จำนวน ๕๔ รายการ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๔๐,๘๙๖,๒๐๐.๐๐ บาท (สี่สิบล้านแปดแสนเก้าหมื่นหกพันสองร้อยบาทถ้วน)

๒.๑.๑ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงาได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ จำนวน ๓ รายการ ดังนี้

๒.๑.๑.๑ ครุภัณฑ์ในรถพยาบาลและระบบการแพทย์ทางไกล (Mobile ใน Ambulance ประกอบด้วย Monitor (EKG, BP,O๒). VDO-HD, Voice, GPS และแวน VDO) จำนวน ๗ เครื่องๆละ ๑,๐๐๐,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๗,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (เจ็ดล้านบาทถ้วน)

๒.๑.๑.๒ รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง จำนวน ๓ คันๆละ ๒,๔๓๐,๔๐๐.-บาท เป็นเงิน ๗,๒๙๑,๒๐๐.-บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)

๒.๑.๑.๓ เครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่าย แบบที่ ๒ จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเงิน ๓๕๐,๐๐๐.-บาท (สามแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

๒.๑.๒ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงาได้ดำเนินการจัดจ้างสิ่งก่อสร้าง จำนวน ๓ รายการ ดังนี้

๒.๑.๒.๑ บ้านพักข้าราชการระดับปฏิบัติงาน (บ้านแฝด) เป็นอาคาร คสล.๒ ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ ๑๓๐ ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง ภาษีที่ดินที่เกาะเพื่อ ๓๐%) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเกาะปันหยี ตำบลเกาะปันหยี อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา ๑ หลัง เป็นเงิน ๒,๐๔๙,๒๐๐.-บาท (สองล้านสี่หมื่นเก้าพันสองร้อยบาทถ้วน)

เนื่องจากบ้านพักข้าราชการฯ รพ.สต.เกาะปันหยี ไม่สามารถก่อสร้างได้ จึงขอเปลี่ยนเป็นก่อสร้างบ้านพักข้าราชการฯ ที่ รพ.สต.บ้านเกาะหมากน้อยแทน

/๒.๑.๒ บ้านพักข้าราชการ...

๒.๑.๒.๒ บ้านพักข้าราชการระดับชำนาญงาน/ปฏิบัติการ/อาวุโส/  
ชำนาญการ เป็นอาคาร คสล.๒ ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ ๘๐ ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง กรณีพื้นที่เกาะเพื่อ  
๓๐%) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเกาะพระทอง ตำบลเกาะพระทอง อำเภอกระบุรี จังหวัดพังงา ๑ หลัง  
เป็นเงิน ๑,๓๒๙,๕๐๐.-บาท (หนึ่งล้านสามแสนสองหมื่นเก้าพันห้าร้อยบาทถ้วน)

๒.๑.๒.๓ บ้านพักข้าราชการระดับปฏิบัติงาน (บ้านแฝด) เป็นอาคาร  
คสล.๒ ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ ๑๓๐ ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง กรณีพื้นที่เกาะเพื่อ ๓๐%) โรงพยาบาล  
ส่งเสริมสุขภาพตำบลเกาะไม้ไผ่ ตำบลเกาะปันหยี อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา ๑ หลัง เป็นเงิน  
๒,๐๔๙,๒๐๐.-บาท (สองล้านสี่หมื่นเก้าพันสองร้อยบาทถ้วน)

#### ๔. ข้อพิจารณา

กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ) ได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างครุภัณฑ์และสิ่งก่อสร้าง จึงได้  
สรุปเป็นแบบรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ ที่แนบมา  
พร้อมบันทึกฉบับนี้

#### ๕. ข้อเสนอ เพื่อพิจารณาสั่งการ ดังต่อไปนี้

๑. รับทราบผลการดำเนินการตามแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี ไตรมาสที่ ๓ - ๔
๒. อนุญาตให้นำขึ้นประกาศเผยแพร่บนเว็บไซต์ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา
๓. ปิดประกาศบอร์ดประชาสัมพันธ์ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

จิราพร

(นางสาวธนวรรณ เวชพันธ์)  
เจ้าหน้าที่

(นายสมชาย ประสิทธิ์วรนนท์)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

นายเสวก เกิดลาภ,  
นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ  
รักษาราชการแทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา  
ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดพังงา

แบบ Checklist ผลการดำเนินงานการจัดซื้อจัดจ้าง รายจ่ายลงทุน รายการค่าที่ดินและสิ่งก่อสร้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 ของจังหวัดพังงา

งบส่วนราชการ  งบยุทธศาสตร์จังหวัด  งบกลุ่มจังหวัด  งบกลาง  อื่นๆ ระบุ.....

ส่วนราชการ .....สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา.....

ลำดับที่	รายการ	งบประมาณ (บาท)	ขั้นตอน							ปัญหาอุปสรรค
			1. ร่างคำสั่งแต่งตั้ง คณะกรรมการ (ระบุวันที่ดำเนินการ)	2. แบบรูปรายการ งานก่อสร้าง (ระบุวันที่แล้วเสร็จ)	3. การคำนวณ ราคากลาง (ระบุวันที่เห็นชอบ)	4. หนังสืออนุญาต ใช้พื้นที่ก่อสร้าง (มี/ไม่มี)	5. จัดทำแผนและ ประกาศเผยแพร่แผน (ระบุวันที่ประกาศ)	6. บันทึกข้อมูลใน ระบบ e-GP (ระบุเลขที่โครงการ)	7. ประกาศผู้ชนะ การเสนอราคา (ระบุวันที่ประกาศ)	
1	เครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่าย แบบที่ ๒ สำนักงาน สาธารณสุขจังหวัดพังงา ตำบลท้ายช้าง อำเภอ เมืองพังงา จังหวัดพังงา ๑ เครื่อง	350,000	-	6 พ.ย. 63	9 พ.ย. 63	มี	-	23 พ.ย. 63	23 พ.ย. 63	
2	รพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุด ซีพขนาดกลาง จำนวน ๓ คัน	7,291,200	27 พ.ย. 63	4 ธ.ค. 63	28 ธ.ค. 63	มี	27 พ.ย. 63	7 ม.ค. 64	26 ม.ค. 64	
3	ครุภัณฑ์ในรพพยาบาลและระบบการแพทย์ ทางไกล (Mobile ใน Ambulance ประกอบด้วย Monitor (EKG, BP, O๒), VDO-HD, Voice, GPS และแวน VDO) จำนวน ๗ ชุด	7,000,000	27 พ.ย. 63	10 ก.พ. 64	17 ก.พ. 64	มี	27 พ.ย. 63	18 ก.พ. 64	2 เม.ย. 07	
4	บ้านพักข้าราชการ ระดับปฏิบัติงาน (บ้านแฝด) เป็นอาคาร คสล.2 ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ 130 ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง ภูมิพื้นที่เกาะ เพิ่ม 30%) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บ้านเกาะหมากน้อย ตำบลเกาะปันหยี อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา จำนวน 1 หลัง	2,049,200.00	3 ธ.ค. 63	7 ธ.ค. 63	7 ธ.ค. 63	มี	30 ก.ย. 63	8 ธ.ค. 63	28 ธ.ค. 63	

ลำดับที่	รายการ	งบประมาณ (บาท)	ขั้นตอน							ปัญหาอุปสรรค
			1. ร่างคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการ (ระบุวันที่ดำเนินการ)	2. แบบรูปรายการงานก่อสร้าง (ระบุวันที่แล้วเสร็จ)	3. การคำนวณราคากลาง (ระบุวันที่เห็นชอบ)	4. หนังสืออนุญาตใช้พื้นที่ก่อสร้าง (มี/ไม่มี)	5. จัดทำแผนและประกาศเผยแพร่แผน (ระบุวันที่ประกาศ)	6. บันทึกข้อมูลในระบบ e-GP (ระบุเลขที่โครงการ)	7. ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา (ระบุวันที่ประกาศ)	
5	บ้านพักข้าราชการ ระดับชำนาญงาน/ปฏิบัติการ/อาวุโส/ชำนาญการ เป็นอาคาร คสล.2 ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ 80 ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง กรณีพื้นที่เกาะ เพิ่ม 30%) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเกาะพระทอง ตำบลเกาะพระทอง อำเภอคุระบุรี จังหวัดพังงา จำนวน 1 หลัง	1,329,500.00	29 ต.ค. 63	6 พ.ย. 63	6 พ.ย. 63	มี	30 ก.ย. 63	10 พ.ย. 63	18 ธ.ค. 63	
6	บ้านพักข้าราชการ ระดับปฏิบัติงาน (บ้านแฝด) เป็นอาคาร คสล.2 ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ 130 ตารางเมตร (รวมค่าขนส่ง กรณีพื้นที่เกาะ เพิ่ม 30%) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล เกาะไม้ไผ่ ตำบลเกาะปันหยี อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา จำนวน 1 หลัง	2,049,200.00	29 ต.ค. 63	6 พ.ย. 63	6 พ.ย. 63	มี	30 ก.ย. 63	10 พ.ย. 63	2 ธ.ค. 63	
รวมเป็นเงิน		5,427,900.00								

หมายเหตุ รายจ่ายลงทุน หมายถึง


- งบลงทุน
- งบเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ
- งบรายจ่ายอื่น

ลงชื่อ .....  ..... ผู้ให้ข้อมูล

(นางสาวอรนิตย์ ชูชุม)

ตำแหน่ง...เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน.....

โทรศัพท์....076-481721 ต่อ 227.....

ลงชื่อ .....  ..... หัวหน้าส่วนราชการ

( นายเสวก เกิดลาภ )

ตำแหน่งการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ

ปฏิบัติราชการ/ปรนแผน..นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา

## งบดำเนินงาน

ไตรมาสที่ ๓-๔ เดือนเมษายน ๒๕๖๔ - เดือนกันยายน ๒๕๖๔



คำสั่งจังหวัดพังงา

ที่ พง ๕๙ / ๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง  
จัดซื้อครุภัณฑ์ ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน

ด้วยจังหวัดพังงา จะดำเนินการจัดซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพ  
ขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน ด้วยเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ งบลงทุน  
ค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.-บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสอง-  
ร้อยบาทถ้วน)

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเป็นไปด้วยความรวดเร็ว ถูกต้อง เหมาะสม  
และมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ  
พ.ศ.๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัย  
เคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน ประกอบด้วย

- |                         |                            |               |
|-------------------------|----------------------------|---------------|
| ๑. นางสาวพรทิพย์ กัปตัน | พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ | ประธานกรรมการ |
| ๒. นางประภา ศิริกุล     | พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ      | กรรมการ       |
| ๓. นางละหง โลหสมบุรณ์   | พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ      | กรรมการ       |

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. กำหนดคุณลักษณะครุภัณฑ์และราคากลาง
๒. ให้คณะกรรมการดำเนินการตามระเบียบฯ และรายงานผลให้ทราบ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป(งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/ ๕๗/๒๕๖๓ วันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

### ๑. เรื่องเดิม

ตามคำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๓๖๕๘/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ได้มีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง เพื่อจัดซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่เคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน ด้วยเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑ นั้น

### ๒. ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่เคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน กำหนดราคากลางเป็นเงิน ๗,๔๔๐,๐๐๐.-บาท (เจ็ดล้านสี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน) โดยแหล่งที่มาของราคากลางมาจาก บัญชีนวัตกรรม โดยสำนักงบประมาณฉบับเพิ่มเติม เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ (รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๒)

### ๓. ระเบียบ/ข้อกฎหมาย

๓.๑ พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔ “ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอ ได้ยื่นเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริงตามลำดับ ดังต่อไปนี้

- (๑) ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด
  - (๒) ราคาที่ได้มาจากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลางจัดทำ
  - (๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
  - (๔) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด
  - (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งล่าสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ
  - (๖) ราคาอื่นใดตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานของรัฐนั้น ๆ
- ในกรณีที่มีราคาตาม (๑) ให้ใช้ราคาตาม (๑) ก่อน ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) แต่มีราคาตาม (๒) หรือ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๒) หรือ (๓) ก่อน โดยจะใช้ราคาใดตาม (๒) หรือ (๓) ให้คำนึงถึงประโยชน์ ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๔) (๕) หรือ (๖) โดยจะใช้ราคาใดตาม (๔) (๕) หรือ (๖) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ

### ๓.๒ ระเบียบกระทรวงการคลังว่า การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐

ข้อ ๒๑ ในการซื้อหรือจ้างที่มีใช้งานจ้างก่อสร้าง ให้หัวหน้าหน่วยงานของรัฐแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมากลุ่มหนึ่งหรือจะให้เจ้าหน้าที่หรือบุคคลใดบุคคลหนึ่งรับผิดชอบในการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง รวมทั้งกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอด้วย

/เพื่อให้การกำหนด...



เพื่อให้การกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างมีมาตรฐาน และเป็นประโยชน์ต่อทางราชการ หากพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างใดมีประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว ให้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง หรือรายการในการก่อสร้างตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือเพื่อความสะดวกจะระบุเฉพาะหมายเลขมาตรฐานก็ได้ หรือในกรณีพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างโดยยังไม่มีประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แต่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรมแล้ว ให้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง หรือรายการในการก่อสร้างให้สอดคล้องกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามที่ระบุในคู่มือผู้ซื้อ หรือใบแทรกคู่มือผู้ซื้อที่กระทรวงอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น

๓.๓ หนังสือกรมบัญชีกลาง ที่ กค ๐๔๓๓.๒/ว๒๐๖ ลงวันที่ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒ เรื่อง คู่มือแนวทางการประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงานของรัฐ

๓.๔ คำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๔๐๙๐/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒ การมอบอำนาจของผู้ว่าราชการจังหวัด ให้รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน เกี่ยวกับการดำเนินการตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระเบียบ กฎกระทรวง ข้อบังคับ ประกาศ ข้อบัญญัติ หรือข้อกำหนดใดๆที่ออกตามความในพระราชบัญญัตินี้ รวมถึงมติคณะรัฐมนตรีที่เกี่ยวข้อง ผนวก ค. ข้อ ๑. การดำเนินการเกี่ยวกับพัสดุ ในวงเงินที่เต็มวงเงินของผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๓.๕ คำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๓๓๑๗/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ การมอบอำนาจของผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ให้รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

#### ๔. ข้อพิจารณา

เห็นควรอนุมัติรายงานคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางของครุภัณฑ์ ดังกล่าวตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วย การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ในการดำเนินการจัดซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน




#### ๕. ข้อเสนอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดลงนามอนุมัติ เพื่อใช้ในการดำเนินการจัดซื้อต่อไป

กตฤ หลิมสุวรรณ  
(นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ)  
เจ้าหน้าที่



(นายสมชาย ประสิทธิ์วรนนท์)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

1. 
2. 
3. 



(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา  
12 8 5.ค. 2563

(นายนเรศฤทธิ์ ชัดระสีมา)  
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา



รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา  
 เลขที่รับ ๒๔/๕๔๐  
 วันที่ ๒๘ ธ.ค. ๒๕๖๓  
 เวลา.....

## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป(งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๒๗๓๐ วันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานผลการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

ตามที่จังหวัดพังงา ได้แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง เพื่อดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางของรพยบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่บนจลชีพ ขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ด้วยเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาเห็นชอบ เพื่อใช้ในการจัดซื้อต่อไป

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
 (นางสาวพรพิทย์ กัปตัน)  
 พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ  
 โรงพยาบาลตะกั่วทุ่ง

- 1 
- 2 



(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๒๘ ธ.ค. ๒๕๖๓

  
 (นายนเรศฤทธิ์ ชัดระสีมา)  
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา  
 ๗ ธ.ค. ๒๕๖๓

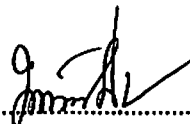
**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารถ้านจุดชีพขนาดกลาง**

**๑. ความเป็นมาและความสำคัญ**

โรงพยาบาล/หน่วยราชการ ที่มีหน้าที่ดูแลผู้ป่วยฉุกเฉิน ที่ได้รับอุบัติเหตุหรือผู้ป่วยที่มีอาการเจ็บป่วยมา รักษาที่โรงพยาบาล ด้วยรถพยาบาลฉุกเฉิน ทำให้รถพยาบาลฉุกเฉินต้องเตรียมความพร้อมในการใช้งานตลอดเวลา อีกทั้งรถพยาบาลฉุกเฉินนั้นต้องใช้เวลาเร็วในการขับเคลื่อนในเวลาเร่งด่วน เพื่อนำส่งผู้ป่วยในภาวะวิกฤต จึงทำให้มีความเสี่ยงสูงในการเกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อนกับผู้ปฏิบัติงานในรถพยาบาลได้ อีกทั้งในท้องพยาบาลมีการแพร่กระจายเชื้อโรคจากผู้ป่วยสู่บุคลากรในรถพยาบาล จึงทำให้ทางโรงพยาบาล/หน่วยงานราชการต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของ แพทย์ พยาบาล และผู้ป่วยในรถพยาบาลในขณะออกงานเป็นสำคัญ

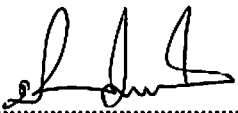
**๒. วัตถุประสงค์**

- ๒.๑ เพื่อเพิ่มสมรรถนะในการขับเคลื่อนและความปลอดภัยในชีวิตของแพทย์ พยาบาลและผู้ป่วย กรณีรถพยาบาลเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำบนท้องถนนในขณะนำส่งโรงพยาบาล โดยพัฒนาโครงสร้างห้องพยาบาลให้ได้มาตรฐานความปลอดภัยระดับสากล หรือ โดยมีรายงานเชิงเทคนิคที่ออกโดยหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
- ๒.๒ เพื่อป้องกันการติดเชื้อจากผู้ป่วยสู่แพทย์และพยาบาลโดยเพิ่มประสิทธิภาพคุณสมบัติการต้านสารจุลชีพของผนัง ฝ้าเพดานในห้องพยาบาล โดยมีรายงานเชิงเทคนิคที่ออกโดยหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
- ๒.๓ ให้การดูแลและรักษาผู้ป่วยในระดับ Basic Trauma Life Support และสามารถรักษาผู้ป่วยในระดับ Advanced Life Support ได้เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์การแพทย์ขั้นสูงเพิ่มเติมในอนาคต
- ๒.๔ รองรับบริการเพิ่มประสิทธิภาพในด้านการสื่อสาร การส่งสัญญาณชีพ ภาพและเสียง หรือระบบการให้คำปรึกษาทางไกลผ่านระบบดิจิทัล ได้เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์การแพทย์ขั้นสูงเพิ่มเติมในอนาคต
- ๒.๕ บริษัทผู้เสนอราคาต้องได้รับใบทะเบียนสรรพสามิตจากกรมสรรพสามิต ซึ่งชื่อโรงงานอุตสาหกรรมต้องตรงกับบริษัทที่ยื่นเอกสารเสนอราคา และแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคาด้วย
- ๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล และบริษัทผู้เสนอราคาต้องได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO๑๓๔๘๕ เป็นอย่างน้อย ต้องมีเอกสารแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๒.๗ มีการจัดตำแหน่งพื้นที่ในการใช้งานและการจัดวางเครื่องมือตามมาตรฐานสากล

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ


(นางสาวพรทิพย์ กิป์ตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางละหง โลหสมบูรณ์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุดชีพขนาดกลาง**

คุณลักษณะของรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุดชีพขนาดกลาง  
แบ่งออกเป็น ๒ หมวด ดังนี้คือ

หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์

หมวด (ข) คุณลักษณะของครุภัณฑ์การแพทย์

หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์ มีรายละเอียดดังนี้

**๑. คุณลักษณะทั่วไปของรถยนต์**


**๑.๑ ส่วนของตัวรถยนต์**

- ๑.๑.๑ พื้นที่ห้องพยาบาล มีความยาวของห้องพยาบาลภายในไม่น้อยกว่า ๒,๗๕๐ เซนติเมตร มีความกว้างของห้องพยาบาลภายในไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ เซนติเมตร และมีความสูงของห้องพยาบาลภายในไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ เซนติเมตร โดยมีที่นั่งสำหรับผู้ปฏิบัติงาน/ ญาติและผู้โดยสารอื่นๆ รวมไม่เกิน ๓ ที่ และทุกที่มีเข็มขัดนิรภัย
- ๑.๑.๒ กระจกบังลมหน้า กระจกผนังประตูเป็นแบบนิรภัย ติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน หรือกระจกสีชา หรือกระจกแบบทึบแสง
- ๑.๑.๓ ในห้องคนขับและห้องพยาบาล ติดตั้งระบบปรับอากาศ แยกควบคุมแอร์ทั้งสองห้องและมีแอร์ตู้หลังในห้องพยาบาลอีก ๑ ตู้
- ๑.๑.๔ ห้องคนขับติดตั้งวิทยุพร้อมลำโพงตามมาตรฐานที่ติดตั้งมาพร้อมรถยนต์ที่นำมาผลิตเป็นรถพยาบาล
- ๑.๑.๕ ในห้องคนขับติดตั้งจอสำหรับกล้องมองหลัง ขณะถอยหลัง และมีเครื่องขยายเสียงพร้อมลำโพงขนาด ๑๐๐ วัตต์
- ๑.๑.๖ กล้องติดตั้งหน้ารถและภายในห้องพยาบาลเพื่อบันทึกเหตุการณ์พร้อมติดตามตำแหน่งของรถพยาบาลแบบออฟไลน์
- ๑.๑.๗ ติดตั้งชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินสีตามกฎหมายกำหนด แบบชนิด LED
  - ติดตั้งด้านหน้าเหนือห้องโดยสารคนขับเป็นไฟฉุกเฉินแบบชนิดติดตั้งด้านหน้า เป็นไฟฉุกเฉินกระพริบชนิดสีน้ำเงินและแดง โดยสามารถมองเห็นไฟกระพริบ และแยกสีได้
  - แบบติดตั้งรอบคัน เป็นไฟฉุกเฉินประกอบด้วยดวงไฟ LED เป็นไฟฉุกเฉินกระพริบชนิดสีน้ำเงินและแดง โดยที่ติดตั้งด้านข้างรถ ทั้ง ๒ ข้าง ที่ตำแหน่ง เยื้องไปทางด้านหลังรถ และด้านหลังเหนือประตูหลัง และแบบติดตั้งบริเวณเหนือบริเวณล้อหน้า (intersection strobe) เป็นไฟฉุกเฉินประกอบด้วยดวงไฟ LED สีแดง-สีน้ำเงิน จำนวน ๒ ดวง

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางละหง โลหสมบูรณ์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารด้านจุลชีพขนาดกลาง**

- ๑.๑.๘ ไฟสปอตไลท์ (Spot light) ด้านซ้าย-ขวา ส่วนบนติดกับหลังคารถ บริเวณเดียวกับไฟกระพริบรอบคันพร้อมติดตั้งโคมไฟสปอตไลท์ ชนิดหลอด LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ วัตต์ โดยทั้งหมดมี สวิตช์ควบคุมชนิด ๒ ทาง สามารถควบคุมการเปิด - ปิด ได้จากห้องคนขับและส่วนท้ายของห้องพยาบาล
- ๑.๑.๙ มีสวิตช์ตัดต่อการจ่ายไฟในห้องพยาบาล ซึ่งติดตั้งในห้องคนขับ และเมื่อปิดสวิตช์กุญแจรถ ระบบจ่ายไฟในห้องพยาบาลจะหยุดจ่ายไฟ แม้ว่าสวิตช์ตัดต่อการจ่ายไฟนี้จะถูกเปิดอยู่ก็ตาม
- ๑.๒ ส่วนห้องพยาบาล และการตกแต่ง
- ๑.๒.๑ มีชุดแปลงไฟฟ้าจากไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ V เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ V ๕๐ Hz. ขนาด ๑,๕๐๐ วัตต์(ติดตั้งในห้องคนขับ) พร้อมปลั๊กไฟฟ้า ๒๒๐ V. จำนวน ๒ จุด (๔ เต้าเสียบ) ติดตั้งในห้องพยาบาล
- ๑.๒.๒ ชุดสายพ่วงต่อแบบม้วน สำหรับใช้ไฟ ๒๒๐ V. มีความยาว ๒๐ เมตร พร้อมเต้าเสียบแบบมีสายดินในตัวจำนวน ๔ ช่อง
- ๑.๒.๓ ห้องพยาบาลด้านซ้ายมีประตูเปิด - ปิด เป็นชนิดบานเปิด และด้านหลังมีประตูเปิด - ปิด แบบบานเปิด ซ้าย-ขวา สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า - ออกจากรถพยาบาลได้ มีบันไดไฟฟ้าทั้งด้านซ้ายและหลัง
- ๑.๒.๔ ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าหรือเครื่องระบายอากาศ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ เครื่อง โดยมีสวิตช์ปิด - เปิด อยู่ในชุดควบคุมเดียวกันที่แผงทั้งหมด ติดตั้งด้านบนของห้อง พยาบาล
- ๑.๒.๕ ด้านในห้องพยาบาลมีเก้าอี้นั่งเดี่ยวแบบมีพนักพิง สามารถหมุนและพับเก็บได้ จำนวนรวมไม่น้อยกว่า ๒ ตัว แต่ละตัวมีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยแบบไม่น้อยกว่า ๓ จุด
- ๑.๒.๖ มีท่อเก็บออกซิเจนแบบอลูมิเนียมมีขนาด F หรือ ๑๕๐๐ ลิตรแก๊ส หรือ ๑.๕ คิว จำนวน ๒ ท่อ พร้อมสำรอง ๑ ท่อ โดยทำการติดตั้งอยู่ในตู้เก็บถังออกซิเจนแบบมีฝาปิด โดยส่วนของท่อเก็บออกซิเจนได้รับการเชื่อมต่อด้วยระบบ Pipe Line และท่อทนแรงดัน โดยสามารถถอนท่อออกซิเจนท่อใดท่อหนึ่งออกได้โดยยังสามารถ ใช้งานถึงที่เหลืออยู่ได้ตามปกติ
- ๑.๒.๖.๑ ชุดให้ Oxygen เป็นแบบ Pipe Line System จำนวน ๑ ชุด เป็นเครื่องให้ Oxygen สำหรับระบบท่อส่งก๊าซออกซิเจนมีคุณลักษณะและอุปกรณ์ประกอบดังต่อไปนี้

๑.๒.๖.๑.๑ มี Flow meter และ Humidifier จำนวน ๑ ชุด

๑.๒.๖.๑.๒ มีชุดปรับลดความดันก๊าซออกซิเจน (Oxygen Regulator) จาก ๒,๐๐๐ PSI เป็น ๕๐ PSI จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งกับท่อออกซิเจนโดยสามารถเปิดใช้งานจากภายในห้องพยาบาลได้สะดวก

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางละหง โลทสมบุญ)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง

- ๑.๒.๖.๑.๓ เดินสายส่งก๊าซออกซิเจนด้วยท่อทนแรงดันมายังแผงควบคุม พร้อมเกจแสดงแรงดันขณะใช้งานไม่ต่ำกว่า ๕๐ PSI
- ๑.๒.๖.๑.๔ มีระบบเตือนเมื่อปริมาณก๊าซในท่อลดลงต่ำกว่าที่กำหนดและสามารถตรวจปริมาณก๊าซออกซิเจนที่เหลือในถังได้จากจอมอนิเตอร์ หรือเกจบนผนังห้องพยาบาล
- ๑.๒.๗ ตู้เก็บเวชภัณฑ์ด้านบนมีช่องสำหรับใส่ของพร้อมฝาปิด - เปิด แบบบานเลื่อน มีคอนโซลที่ออกแบบเพื่อรองรับและยึดตัวอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน
- ๑.๒.๘ เพดานด้านใน มีที่แขวนภาชนะใส่น้ำเกลือหรือเลือดแบบกล่องเปิดอยู่บริเวณเพดาน เมื่อดึงออกมาใช้งานจะสามารถแขวนภาชนะพร้อมกันได้ ๒ ที่ และมีที่รัดภาชนะทั้งสองแบบปรับขนาดได้ และมีที่แขวนตัวพร้อมเข็มขัดแขวนตัวผู้ช่วยเหลือขณะทำการช่วยฟื้นคืนชีพ โดยรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลกรัม
- ๑.๒.๙ มีพื้นที่สำหรับติดตั้งถังดับเพลิง และท่อเก็บออกซิเจนขนาด D อย่างละ ๑ ถัง
- ๑.๒.๑๐ มีชุดฐานสำหรับล็อกเตียง เมื่อเข็นขึ้น - ลงจากด้านท้ายรถ พร้อมตัวล็อกเตียงด้านหน้า สำหรับยึดเตียงเมื่อเข็นเตียงขึ้นพร้อมกับ มีตัวล็อกด้านท้ายของเตียงด้านท้ายของชุดฐาน มีพื้นที่สำหรับเก็บ Spinal Board ได้เตียงผู้ป่วย ด้านหน้าของชุดฐาน มีระยะห่างจากผนังห้องพยาบาลด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร เพื่อสะดวกต่อการนั่งทำหัตถการ
- ๑.๒.๑๑ มาตรฐาน อุปกรณ์จับยึด ถังออกซิเจน ในข้อ ๑.๒.๖ ได้รับออกแบบให้มีความแข็งแรงตามเกณฑ์ที่ระบุไว้ในมาตรฐาน AMD ๐๐๓ และ มาตรฐานการยึดตรึงเก้าอี้ที่นั่งในห้องพยาบาลในข้อ ๑.๒.๕ และมาตรฐานการยึดตรึงฐานเตียงในข้อ ๑.๒.๑๐ ได้รับการออกแบบและติดตั้งตามเกณฑ์ที่ระบุไว้ตามมาตรฐาน EN ๑๗๘๙ โดยมีเอกสารรายงานเชิงเทคนิคผลการวิเคราะห์จากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ (โดยมีเอกสารการวิเคราะห์คำนวณ เป็นรายงานเชิงเทคนิคที่ออกโดยหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ แนบมา ณ วันที่ส่งมอบ
- ๑.๒.๑๒ โครงสร้างห้องพยาบาล
- ๑.๒.๑๒.๑ โครงสร้างหลักห้องพยาบาลทั้งหมดทำด้วยวัสดุไฟเบอร์กลาส (GRP หรือ FRP) ประกอบแบบแซนวิชคอมโพสิท (Sandwich-structured Composite)
- ๑.๒.๑๒.๒ โครงสร้างห้องพยาบาลมีความแข็งแรงได้รับการออกแบบอ้างอิงเกณฑ์ที่ระบุไว้ตามมาตรฐาน UN ECE R๖๖ โดยมีผลการวิเคราะห์คำนวณด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ และผลการทดสอบภาคสนาม (โดยมีเอกสารการวิเคราะห์คำนวณ และรายงานเชิงเทคนิคที่ออกโดยหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ แนบมา ณ วันที่ส่งมอบ)

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางละหง โลหสมบุรณ์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

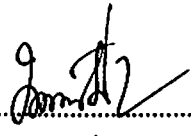
**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง**

- ๑.๒.๑๒.๓ มีการทดสอบการป้องกันลามไฟของวัสดุที่ใช้ทำผนังห้องโดยสารตามมาตรฐาน UL ๙๔ หรือเทียบเคียงมีรายงานเชิงเทคนิคจากห้องปฏิบัติการหน่วยงานของรัฐ แนบมา ณ วันยื่นขอ
- ๑.๒.๑๒.๔ ผนัง ฝ้า เพดาน และพื้น สำหรับห้องพยาบาล ตู้เก็บถังออกซิเจน ตู้เวชภัณฑ์ หรือวัสดุที่เป็นไฟเบอร์กลาส ภายในห้องโดยสารทั้งหมด เคลือบผิวด้วยสารเคลือบผสมอนุภาคนาโนของเงิน ที่มีคุณสมบัติฆ่าเชื้อ แบคทีเรียทั้งแกรมบวกและแกรมลบ ซึ่งผลที่ได้จากการทดสอบการยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย ตามมาตรฐาน JIS Z ๒๘๐๑:๒๐๐๖ โดยเฉพาะเชื้อ *Pseudomonas aeruginosa* และ *Staphylococcus* โดยสามารถทำให้ปราศจากเชื้อได้ มากกว่า ๙๙ % โดยมีรายงานผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการจากหน่วยงานของรัฐ และได้รับการรับรองฉลากนาโน (NanoQ) จากสมาคมนาโนเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย มีไฟแสงสว่างแบบ LED จำนวน ๖ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน และไฟ Down light จำนวน ๔ ชุด โดยมีแยกสวิทช์ปิด - เปิดได้
- ๑.๒.๑๒.๕ ผนังห้องพยาบาลทำด้วยไฟเบอร์กลาส (GRP หรือ FRP) มีแกน (Core) เป็น PVC foam หรือ Polypropylene หรือ Balsa

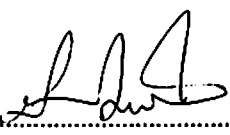
๑.๒.๑๓ มีโครงสร้างแยกส่วนระหว่างส่วนห้องคนขับและตู้ห้องพยาบาล

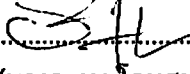
**๑.๓ คุณลักษณะทางเทคนิคของรถยนต์**

- ๑.๓.๑ ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ ซีซี มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ
- ๑.๓.๒ ระบบกันสะเทือนของรถยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- คู่ระบบกันสะเทือนหน้า แบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริง และเหล็กกันโคลง
  - ระบบกันสะเทือนหลัง แหนบซ้อน
- ๑.๓.๓ ระบบบังคับเลี้ยว แร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๑.๓.๔ ระบบห้ามล้อ ระบบเบรกหน้าแบบดิสก์เบรกแบบมีครีบบระบายความร้อน ระบบเบรกหลังแบบดรัมเบรก
- ๑.๓.๕ ระบบเกียร์ธรรมดา ๖ จังหวะ
- ๑.๓.๖ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ และโคมไฟฟ้าประจำรถ
- ๑.๓.๗ มีเข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งคนขับ และที่นั่งข้างคนขับตอนหน้า

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

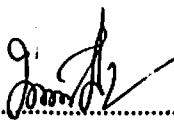
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

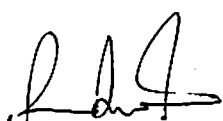
๒.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางประภา ศิริกุล)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

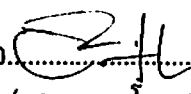
๓.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางละหง โสสมบุญรณ์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารถ้านจุดชีพขนาดกลาง**

- ๑.๓.๘ มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ในระบบกันสะเทือนของรถยนต์ เพื่อผ่อนคลายการสะเทือนให้เหมาะสมกับผู้ป่วยและผู้โดยสาร โดยมีเอกสารแนบผลการทดสอบและการประเมินค่าความสบายตามมาตรฐาน ISO ๒๖๓๑-๑(๒๐๐๗) ณ วันที่ยื่นเอกสารส่งมอบรถ
- ๑.๔ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถพยาบาลฉุกเฉินขั้นสูงพร้อมอุปกรณ์**
- ๑.๔.๑ ชุดอุปกรณ์ตกแต่งพร้อมเครื่องมือประจำรถประกอบด้วย
- ๑.๔.๑.๑ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้ออัลลอยด์ ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างน้อยประกอบด้วย
- ๑.๔.๑.๒.๑ ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒.๒ ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒.๓ ประแจเลื่อนขนาด ๑๐ นิ้ว ๑ อัน
- ๑.๔.๑.๒.๔ ไขควงปากแบน/ปากแฉก ขนาด ๖ นิ้ว ๑ อัน
- ๑.๔.๑.๒.๕ คีมปากจิ้งจกขนาด ๖ นิ้ว ๑ อัน
- ๑.๔.๑.๒.๖ คีมลือค ๑๐ นิ้ว ๑ อัน
- ๑.๔.๑.๒.๗ ขອງหรือกล่องเก็บเครื่องมือข้างต้น ๑ ใบ
- ๑.๔.๑.๒.๘ โคมไฟสปอร์ตไลท์พร้อมสายและปลั๊กเสียบ ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒.๙ เครื่องดับเพลิงน้ำยาเหลวระเหยชนิดไม่มีสาร CFC  
ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์พร้อมติดตั้ง ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒.๑๐ เครื่องหมายฉุกเฉินสะท้อนแสงรูปสามเหลี่ยม ชนิดถอดตั้งได้ ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๒.๑๑ เพลตักแบบอลูมิเนียม ๑ ชุด
- ๑.๔.๑.๓ ต้องติดสติ๊กเกอร์ที่ตัวรถยนต์ดังนี้
- ๑.๔.๑.๔ สติ๊กเกอร์สะท้อนแสง สีเหลืองสลับเขียว ลายหมากรุก ๑ ชุด ติดภายนอกตัวรถ
- ๑.๔.๑.๕ สติ๊กเกอร์แสดงชื่อ สัญลักษณ์ ของหน่วยงานตามที่กระทรวงสาธารณสุข หรือผู้ซื้อกำหนด
- ๑.๔.๑.๖ วิทยุคมนาคม ระบบ VHF/UHFขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ มีคุณลักษณะดังนี้
- ๑.๔.๑.๖.๑ เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมระบบ VHF and UHF ชนิดติดตั้งในรถยนต์
- ๑.๔.๑.๖.๒ เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมที่ใช้งานได้ดี ในย่านความถี่ ๑๕๐ MHz ถึง ๑๗๐ MHz
- ๑.๔.๑.๖.๓ ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรงไม่ต่ำกว่า ๑๒ Volts จาก Battery
- ๑.๔.๑.๖.๔ มีช่องความถี่ในการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๑ ช่อง

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางประภา ศิริกุล)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางละหง โลหสมบูรณ์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ



**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุดชีพขนาดกลาง**

๑.๔.๑.๖.๕ เจื่อนโซพิเศษ ผู้เสนอราคาจะทำการส่งมอบและติดตั้งวิทยุสื่อสารเมื่อผู้ซื้อมีใบอนุญาตการใช้เครื่องมือสื่อสารแล้วเท่านั้น การไม่ได้ส่งมอบหรือติดตั้งวิทยุสื่อสารจากเจื่อนโซดังกล่าวไม่สามารถใช้เป็นเหตุผลในการอ้างเหตุการณ์ส่งมอบสินค้าไม่ครบหรือชะลอการจ่ายเงินค่าสินค้าทั้งหมด

**หมวด (ข) คุณลักษณะของครุภัณฑ์การแพทย์ มีรายละเอียดดังนี้**

**๑. ครุภัณฑ์การแพทย์**

๑.๑ เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยแบบมีล้อเซ็น ๑ เตียง มีรายละเอียดดังนี้

๑.๑.๑ ตัวเตียงและโครงทำจากโลหะผสม มีความแข็งแรงสามารถนวดหัวใจได้ โดยไม่ต้องใช้แผ่นกระดานรองหลัง

๑.๑.๒ แผ่นรองตัวผู้ป่วยทำจากโลหะผสมอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑.๑.๓ พนักพิงหลังเป็นระบบใช้คีย์ หรือระบบ Manual ช่วยยกตัวผู้ป่วยขึ้น - ลง สามารถปรับระดับได้ไม่ต่ำกว่า ๗๐ องศา

๑.๑.๔ การปรับเปลี่ยนจากเตียงนอนเป็นรถเข็นแบบทำนั่ง (Chair position) ได้ และเข็นขึ้นรถพยาบาลในลักษณะเตียงนอน และเมื่อ ดึงเตียงลงจากรถล้อคู่หลังและล้อคู่หน้าจะกางออกเองโดยอัตโนมัติ (Automatic Loading Stretchers)

๑.๑.๕ มีเบาะรองนอนตลอดความยาวของเตียงสามารถพับได้สะดวกตามลักษณะของเตียงสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้ พร้อมสายรัดผู้ป่วยอย่างน้อย ๓ เส้น

๑.๑.๖ น้ำหนักเตียงไม่รวมอุปกรณ์ประกอบหนักไม่เกิน ๓๘ กิโลกรัม สามารถรับ น้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่ต่ำกว่า ๑๘๐ กิโลกรัม

๑.๑.๗ มีที่เสียบเสาน้ำเกลือทั้งด้านซ้ายและด้านขวา พร้อมเสาน้ำเกลือ จำนวน ๑ เสอ สามารถปรับระดับสูงต่ำได้ และยึดติดกับโครงเตียงได้อย่างมั่นคง

๑.๒ ชุดล็อกศีรษะกับแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วย (Head Immobilizer) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑.๒.๑ สามารถใช้ล็อกศีรษะผู้ป่วยบาดเจ็บกับแผ่นกระดานรองหลัง ( Long Spinal Board) หรือเปลตัก

๑.๒.๒ ตัวก่อนโฟมทำจากโฟมหรือฟองน้ำและภายนอกหุ้มเคลือบด้วยโพลียูรีเทน หรือ โพลีไวนิลคลอไรด์ ทั้งชิ้น ผิวโดยรอบเรียบเป็นชิ้นเดียว ไม่มีรู รอยปะ รอยต่อ ที่จะทำให้ของเหลวซึมผ่านเข้าไปทำให้เกิดความหมักหมมภายใน

๑.๒.๓ มีสายรัดจำนวน ๒ เส้น สำหรับยึดหน้าผากและคางผู้ป่วยบาดเจ็บ

๑.๒.๔ ผิววัสดุไม่ซึมซับของเหลวสามารถล้าง แขน ทำความสะอาดได้ทั้งชิ้น

๑.๒.๕ แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้ ไม่มีโลหะเป็นวัสดุ

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ


๓.ลงชื่อ..........กรรมการ


(นางละหง โลหสมบูรณ์)

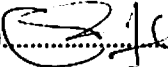
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รพยบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารด้านจุดชีพขนาดกลาง

- ๑.๓ ชุดแผ่นรองหลังผู้ป่วย (Long Spinal Board) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้
  - ๑.๓.๑ ทำด้วยพลาสติก ทนแรงกระแทกและสามารถกันน้ำได้
  - ๑.๓.๒ มีขนาดและน้ำหนักโดยประมาณ ดังนี้ ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ซม. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๔๕ ซม. และหนักไม่เกิน ๘ กิโลกรัม
  - ๑.๓.๓ สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กก.
  - ๑.๓.๔ แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้ และสามารถรับน้ำหนักขณะทำ CPR ผู้ป่วยได้
  - ๑.๓.๕ มีสายรัดผู้ป่วย ที่ปรับขนาดและมีอุปกรณ์ล็อคได้ จำนวน ๓ เส้น
- ๑.๔ ชุดช่วยหายใจชนิดใช้มือบีบสำหรับผู้ใหญ่ ๑ ชุด และชุดช่วยหายใจชนิดใช้มือบีบสำหรับเด็ก ๑ ชุด แต่ละชุด ประกอบด้วย
  - ๑.๔.๑ ถุงลมสำหรับบีบอากาศช่วยหายใจผลิตจากยางซิลิโคนแบบมี Pressure release วาวล์ สำหรับผู้ใหญ่สามารถบีบอากาศแต่ละครั้งปริมาตรไม่น้อยกว่า ๗๐๐ มล.และสำหรับเด็กสามารถบีบอากาศแต่ละครั้งปริมาตรไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มล. จำนวนอย่างละ ๑ ชิ้น
  - ๑.๔.๒ ถุงสำรองออกซิเจนจำนวน ๑ ชิ้น (reservoir bag)
  - ๑.๔.๓ หน้ากากครอบปากและจมูกแบบโปร่งใส จำนวน ๒ ขนาด ขนาดละ ๑ อัน
  - ๑.๔.๔ ท่อยางป้องกันคนไข้กัดลิ้น จำนวน ๕ อัน
- ๑.๕ เครื่องส่องกล้องเสียง (Laryngoscope) จำนวน ๑ เครื่อง โดยมีอุปกรณ์ดังต่อไปนี้
  - ๑.๕.๑ ด้ามถือแบบชาร์จพร้อมที่ชาร์จพร้อมแผ่นส่องตรวจเป็นโลหะผสม
  - ๑.๕.๒ แผ่นส่องตรวจ (Blade) จำนวน ๕ ขนาด เป็นโลหะผสมแบบท่อหุ้มไฟเบอร์ออฟติกไวภายใน โดยใช้ไฟเบอร์ออฟติกเป็นตัวนำแสง
- ๑.๖ เครื่องดูดของเหลว (Suction Pump) จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
  - ๑.๖.๑ ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ โวลท์ และสามารถชาร์จแบตเตอรี่ภายใน ตัวเครื่อง ด้วยกระแสสลับ ๒๒๐ โวลท์ มีหูหิ้ว น้ำหนักไม่เกิน ๓.๖ กิโลกรัม
  - ๑.๖.๒ สามารถปรับแรงดูดได้ และอัตราการไหลของอากาศสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๖ ลิตรต่อนาที
  - ๑.๖.๓ ภาชนะบรรจุของเหลวมีขนาดปริมาตรไม่ต่ำกว่า ๘๐๐ มิลลิลิตรจำนวน ๑ ใบ
  - ๑.๖.๔ มีสายดูด (Suction Tubing) ยาวไม่น้อยกว่า ๑ เมตร

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางประภา ศิริกุล)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางละหง โลทสมบุรณ์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

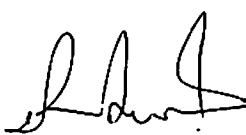
รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
 รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง

- ๑.๗ เครื่องเฝ้าติดตามสัญญาณชีพชนิดเคลื่อนย้าย (Transport Monitor) เป็นเครื่องเฝ้าติดตามการทำงานหัวใจ วัดความดันโลหิตแบบภายนอกและอัตราการเต้นของหัวใจและสัญญาณชีพอื่น ๆ
- ๑.๗.๑ ตัวเครื่องมีขนาดเล็ก เคลื่อนย้ายได้สะดวก
- ๑.๗.๒ สามารถใช้งานได้กับผู้ป่วยเด็กจนถึงผู้ใหญ่
- ๑.๗.๓ ปุ่มควบคุมการทำงานเป็นแบบ Touch screen และ Hard Button
- ๑.๗.๔ สามารถเก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลังได้ไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมง/๑ ผู้ป่วยสามารถต่อจอภาพภายนอกเพื่อขยายขนาดการแสดงผลของสัญญาณให้มองเห็นได้ชัดเจน
- ๑.๗.๕ สามารถตั้งค่าสัญญาณเตือนได้ทั้งค่าสูงและค่าต่ำ ของแต่ละสัญญาณชีพ โดยมีสัญญาณเตือนทั้งเสียงและแสง เมื่อเกิดความผิดปกติขึ้น
- ๑.๗.๖ สามารถใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ตซ์ หรือจากแบตเตอรี่ภายในเครื่อง
- ๑.๗.๗ มีแบตเตอรี่ภายในเป็นชนิด Lithium-ion ซึ่งสามารถชาร์จประจุไฟซ้ำใหม่ได้ และสามารถใช้งานได้ต่อเนื่องนาน ๔ ชั่วโมง เมื่อชาร์จประจุเต็ม
- ๑.๗.๘ สามารถเลือกรูปแบบของการแสดงผลที่หน้าจอให้เป็นตัวเลขขนาดใหญ่ได้
- ๑.๗.๙ ภาคนแสดงผล (Display)
- ๑.๗.๙.๑ จอภาพสีแบบ TFT Color LCD ขนาดไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว และมีความละเอียดของจอภาพไม่น้อยกว่า ๔๘๐ x ๒๗๒ pixels
- ๑.๗.๙.๒ ภาคนแสดงผลสามารถแสดงรูปคลื่นสัญญาณต่างๆ ได้พร้อมกันไม่น้อยกว่า ๖ ช่องสัญญาณ
- ๑.๗.๙.๓ สามารถเลือกความเร็วในการกวาดรูปคลื่นได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ๑.๗.๙.๔ สามารถเปลี่ยนสีสัญญาณชีพได้
- ๑.๗.๙.๕ สามารถดู (Alarm History) สัญญาณชีพเตือนย้อนหลัง
- ๑.๗.๙.๖ สามารถเรียกดูข้อมูลย้อนหลังเป็นกราฟได้ Trend graph
- ๑.๗.๙.๗ สามารถแสดงสัญญาณชีพต่างๆ (Trend table) ตามพารามิเตอร์ที่วัดจากผู้ป่วยได้ โดยสามารถแสดงค่าได้
- ๑.๗.๙.๘ สามารถเก็บเหตุการณ์และเรียกกลับมาดูของความผิดปกติการเต้นของหัวใจ (Arrhythmia recall) และ Full Disclosure ได้

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ


(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางละหง โลหสมบุญ)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รพยบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสาธาณด้านจุลชีพขนาดกลาง**

**๑.๗.๑๐ ภาควัดค่าพารามิเตอร์**

๑.๗.๑๐.๑ มีช่องสำหรับเสียบ (Connector) เพื่อตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ECG), อัตราการหายใจ, อัตราการเต้นของหัวใจ, ปริมาณความอึดตัวของออกซิเจนในเลือด, ความดันโลหิตชนิดภายนอก และช่องเสียบวัดอุณหภูมิ ๒ ช่อง

**๑.๗.๑๑ ภาควัดคลื่นไฟฟ้าหัวใจแบบ ๓ ลีด**

๑.๗.๑๑.๑ สามารถแสดงคลื่นไฟฟ้าหัวใจได้ ๓ ลีด

**๑.๗.๑๒ ภาควัดความดันโลหิตชนิดภายนอกร่างกาย (NIBP)**

๑.๗.๑๒.๑ ใช้วิธีการวัดแบบ Pulse wave Oscillometric Method

๑.๗.๑๒.๒ มีระบบการทำงานเป็นแบบ Manual, Auto/Continual

๑.๗.๑๒.๓ ในการวัดแบบ Auto สามารถให้เครื่องวัดค่าความดันโลหิตโดยอัตโนมัติตามระยะเวลาที่ต้องการอย่างน้อยทุกๆ ๑, ๒, ๓, ๔, ๕, ๑๐, ๑๕, ๓๐, ๖๐, ๙๐, ๑๒๐, ๑๘๐, ๒๔๐, ๔๘๐ นาที

๑.๗.๑๒.๔ ในการวัดแบบ continual จะวัดซ้ำต่อเนื่อง

๑.๗.๑๒.๕ สามารถวัดค่าความดันโลหิต

- สำหรับผู้ใหญ่ Systolic ได้ในช่วง ๔๐ - ๒๖๐ mmHg  
Diastolic ได้ในช่วง ๒๐ - ๒๐๕ mmHg  
Mean ได้ในช่วง ๒๖ - ๒๒๐ mmHg
- สำหรับเด็กโต Systolic ได้ในช่วง ๔๐ - ๒๓๐ mmHg  
Diastolic ได้ในช่วง ๒๐ - ๑๖๐ mmHg  
Mean ได้ในช่วง ๒๖ - ๑๘๓ mmHg
- สำหรับเด็กเล็ก Systolic ได้ในช่วง ๔๐ - ๑๓๐ mmHg  
Diastolic ได้ในช่วง ๒๐ - ๑๐๐ mmHg  
Mean ได้ในช่วง ๒๖ - ๑๑๐ mmHg

โดยมีค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 3$  mmHg

**๑.๗.๑๓ ภาควัดความอึดตัวของออกซิเจนในเลือด**

๑.๗.๑๓.๑ สามารถวัดค่าความอึดตัวของออกซิเจนในเลือดได้ ๐ - ๑๐๐%

๑.๗.๑๓.๒ มีค่าความแม่นยำของการวัดในช่วง ๗๐ - ๑๐๐% ไม่มากกว่า  $\pm 2$  digits

๑.๗.๑๓.๓ สามารถวัดค่าอัตราการเต้นของชีพจรได้ไม่น้อยกว่า ๓๐ - ๒๔๐ ครั้งต่อนาที โดยมีค่าความแม่นยำ ไม่มากกว่า  $\pm 3$  bpm

๑. ลงชื่อ..... .....ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒. ลงชื่อ..... .....กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. ลงชื่อ..... .....กรรมการ

(นางละหง โลหสมบูรณ์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รพยบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง**

๑.๗.๑๓.๔ แสดงรูปคลื่นสัญญาณ (Plethysmographic Display) และตัวเลขบนจอภาพ

๑.๗.๑๓.๕ ภาควัดอุณหภูมิ

๑.๗.๑๔ อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

๑.๗.๑๔.๑ NIBP Tubing	จำนวน ๑ ชุด
๑.๗.๑๔.๒ ECG ๓ lead cable	จำนวน ๑ เส้น
๑.๗.๑๔.๓ ผ้าพันแขนสำหรับผู้ใหญ่	จำนวน ๒ ผืน
๑.๗.๑๔.๔ ผ้าพันแขนสำหรับเด็ก	จำนวน ๒ ผืน
๑.๗.๑๔.๕ Finger Probe เด็กเล็ก	จำนวน ๑ เส้น
๑.๗.๑๔.๖ Finger Probe เด็กโต	จำนวน ๑ เส้น
๑.๗.๑๔.๗ Finger Probe ผู้ใหญ่	จำนวน ๑ ชุด
๑.๗.๑๔.๘ สายไฟ AC และ Adapter	จำนวน ๑ ชุด
๑.๗.๑๔.๙ ผ้าพันแขนสำหรับพันขา	จำนวน ๒ ผืน

๑.๘ กระเป๋าช่วยชีวิตฉุกเฉิน จำนวน ๑ ชุด มีคุณลักษณะพร้อมอุปกรณ์บรรจุอยู่ในกระเป๋าดังต่อไปนี้

๑.๘.๑ เป็นกระเป๋าสะพายและมีหูหิ้ว

๑.๘.๒ มีที่เก็บหลอดยาชนิดรูเสียบ

๑.๘.๓ สามารถบรรจุท่อบรรจุออกซิเจนขนาด ๒ ลิตร (๔๐๐ ลิตรออกซิเจน) อยู่ในกระเป๋า ๑ ท่อ

๑.๘.๔ มีชุดปรับความดัน (Regulators) จำนวน ๑ ชุด

๑.๘.๕ หูฟัง สำหรับผู้ใหญ่ และเด็ก (Stethoscope) อย่างละ ๑ ชุด

๑.๘.๖ สายดูดเสมหะ (Suction Tube) จำนวน ๖ เส้น

๑.๘.๗ ท่อช่วยหายใจพร้อมหัวต่อ (Endo tracheal Tube with connectors) ชนิดของผู้ใหญ่และเด็ก  
จำนวนไม่น้อยกว่าชนิดละ ๕ ชุด

๑.๘.๘ คีมจับ (Magil Forceps) ชนิดของผู้ใหญ่และเด็ก จำนวนชนิดละ ๑ อัน

๑.๘.๙ กรรไกรตัดพลาสติก (Bandage scissor) จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน

๑.๘.๑๐ กระบอกฉีดยาขนาด ๑๐ ซีซี (Syringe ๑๐ cc.) จำนวน ๑๐ อัน

๑.๘.๑๑ พลาสติก (Adhesive plaster) ขนาดกว้าง ๑ นิ้ว จำนวน ๑ ม้วน

๑.๙ ชุดป้องกันกระดูกคอเคลื่อน (Cervical collar) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑.๙.๑ โครงภายนอกเป็นพลาสติก ส่วนภายในเป็นโฟมอ่อน

๑.๙.๒ ส่วนหน้ามีช่องสำหรับการเจาะหลอดลม

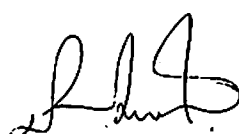
๑.๙.๓ สามารถปรับขนาดได้สำหรับเด็กโตจนถึงผู้ใหญ่ จำนวน ๑๐ ชิ้น

๑.๙.๔ มีกระเป๋าผ้าใบอย่างดี จำนวน ๑ ใบ สำหรับใส่อุปกรณ์ทั้งหมด

๑. ลงชื่อ.....  ..... ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒. ลงชื่อ.....  ..... กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ


๓. ลงชื่อ.....  ..... กรรมการ

(นางละหง โลหสมบุญ)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

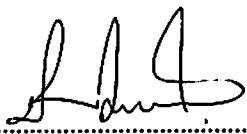
**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ  
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง**

- ๑.๑๐ ชุดเพือกลม (Vacuum Splints set) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้
- ๑.๑๐.๑ โครงสร้างทำจาก Vinyl หรือ Polyester หรือ TPU ภายในบรรจุเม็ดโฟมซึ่งจะแข็งตัวเมื่อตุกลมออกและไม่บีบรัดร่างกาย
- ๑.๑๐.๒ มีปุ่มเปิดเปิดลมชนิดหมุนปิด - เปิด มั่นคงแข็งแรง
- ๑.๑๐.๓ แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้
- ๑.๑๑ อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น(Kendrick Extrication Device)จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้
- สำหรับตามหลังผู้ที่รับบาดเจ็บที่ยังติดอยู่ในซากรถ หรือใช้ตามกระดูกเชิงกรานผู้บาดเจ็บประกอบด้วย
- แท่งไม้หรือวัสดุโปร่งแสง เรียงกันเป็นแผงเชื่อมต่อกันและหุ้มด้วยวัสดุผ้าไนลอนหรือวัสดุที่มีความเหนียวและแข็งแรงเทียบเท่า มีรูปทรงสอดคล้องกับร่างกายท่อนบนมีส่วนยื่นโอบรัดส่วนศีรษะและส่วนลำตัว
- ๑.๑๒ เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ (Stair chair) จำนวน ๑ ตัว มีรายละเอียดดังนี้
- ๑.๑๒.๑ เก้าอี้ทำด้วยโลหะอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีพนักพิงสามารถพับเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน
- ๑.๑๒.๒ ส่วนที่รองนั่งและพนักพิงผู้ป่วยเป็นผ้าใยสังเคราะห์กันน้ำอย่างดี สามารถเช็ดทำความสะอาดได้ง่าย
- ๑.๑๒.๓ มีที่จับสำหรับยกเก้าอี้ทั้งด้านหน้าและด้านหลังเพื่อให้เคลื่อนย้ายได้สะดวก
- ๑.๑๒.๔ สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม
- ๑.๑๓ เครื่องช่วยหายใจ (Ventilator) มีคุณสมบัติดังนี้
- ๑.๑๓.๑ สามารถให้อัตราการหายใจได้ตั้งแต่ ๑๐ ถึง ๓๐ ครั้ง/นาทีหรือดีกว่า
- ๑.๑๓.๒ ท่อสายออกซิเจน และหน้ากาก (Mask) ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ทนต่อการนึ่งฆ่าเชื้อ
- ๑.๑๓.๓ สามารถใช้งานในรถพยาบาล ที่ได้รับมาตรฐานสากล
- ๑.๑๔ เครื่องกระตุ้นหัวใจอัตโนมัติชนิดอัตโนมัติ จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
- ๑.๑๔.๑ เป็นเครื่องกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้าชนิดใช้ Adhesive Pad
- ๑.๑๔.๒ แหล่งพลังงานสามารถทำงานได้โดยแบตเตอรี่ภายในเครื่อง
- ๑.๑๔.๓ มีลักษณะรูปคลื่นในการกระตุ้นหัวใจแบบ Biphasic Waveform โดยมีระบบควบคุมให้ใช้พลังงานไม่ต่ำกว่า ๓๖๐ จูลล์
- ๑.๑๔.๔ มี Soft Paddle จำนวน ๒ ชุด

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางประภา ศิริกุล)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางละหง โสโสมบูรณ์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง**


**๑.๑๕ เงื่อนไขเฉพาะ**

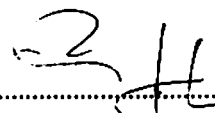
- ๑.๑๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล และบริษัทผู้เสนอราคาต้องได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO๑๓๔๘๕ เป็นอย่างน้อย ต้องมีเอกสารแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๑.๑๕.๒ กำหนดส่งมอบ ๑๘๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๑.๑๕.๓ ผู้ซื้อสามารถนำรถยนต์พยาบาลเข้าใช้บริการในศูนย์บริการรถยนต์มาตรฐานที่ได้รับ การรับรองจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า
- ๑.๑๕.๔ รับประกันคุณภาพ ตามระยะทาง หรือระยะเวลา นับแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไป ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิตที่กำหนดไว้ในหนังสือรับประกันคุณภาพ
- ๑.๑๕.๕ มีแผนผังการเดินสายไฟฟ้า และท่อออกซิเจนทั้งหมดในส่วนของห้องพยาบาล โดยแนบมากับเอกสารในวันยื่นเอกสาร
- ๑.๑๕.๖ รถพยาบาลฉุกเฉินที่ส่งมอบต้องพ่นวัสดุกันสนิม
- ๑.๑๕.๗ เครื่องปรับอากาศ
  - อุปกรณ์ชิ้นส่วนที่ติดตั้งต้องเป็นชิ้นส่วนอุปกรณ์ใหม่ทุกชิ้นที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๑๕.๘ สำหรับครุภัณฑ์การแพทย์
  - ครุภัณฑ์การแพทย์ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานหรือใช้ในการสาธิตมาก่อน
  - หากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลาประกันและทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้งผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้
  - รับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๑ ปี นับแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับสินค้าเป็นที่เรียบร้อยแล้วเป็นต้นไป ในกรณีใช้งานตามปกติ เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
  - รถพยาบาลต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ทันที และมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง โดยตรวจสอบจากมาตรวัดในวันตรวจรับ

**๒. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา**

**๓. ราคากลางในการจัดซื้อต่อหน่วยไม่เกิน ๒,๔๘๐,๐๐๐.-บาท (สองล้านสี่แสนแปดหมื่นบาทถ้วน)**

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นางสาวพรทิพย์ กัปตัน)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางประภา ศิริกุล)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางละหง โลหสมบูรณ์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ



# บันทึกข้อความ

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา
เลขที่ ๖/๖๐๗
วันที่ 07 มี.ค. 2564
เวลา

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗  
ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๕๕ วันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๔  
เรื่อง รายงานขอซื้อ

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

ด้วย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗ มีความประสงค์จะ ซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

## ๑. เหตุผลความจำเป็นที่ต้องซื้อ

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงาได้รับงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ งบลงทุนค่าครุภัณฑ์ เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน ของหน่วยงานในสังกัดสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

## ๒. รายละเอียดของพัสดุ

๒.๑ รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

๓. ราคาากลางของพัสดุที่จะซื้อจำนวน ๗,๔๔๐,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

## ๔. วงเงินที่จะซื้อ

เงินงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๔ จำนวน ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)

## ๕. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้น หรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ หรือให้งานแล้วเสร็จภายใน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

## ๖. วิธีที่จะซื้อ และเหตุผลที่ต้องซื้อ


ดำเนินการโดยวิธีคัดเลือก เนื่องจากเป็นกรณีอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๕๖ (๑) (ข), กฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน พ.ศ. ๒๕๖๓ หมวด ๔ พักส่งเสริมนวัตกรรม หมายความว่า สินค้าหรือบริการที่มีรายชื่อตามบัญชีนวัตกรรมไทยของสำนักงบประมาณ



๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ  
การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา
๘. การขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการต่าง ๆ  
การแต่งตั้งคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรด

๑. อนุมัติให้ดำเนินการ ตามรายละเอียดในรายงานขอซื้อดังกล่าวข้างต้น
๒. ลงนามในคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก

กัทท หิมศิริวรรณ .  
(นางสาวกัญญา หิมศิริวรรณ) 

เจ้าหน้าที่




(นายสมชาย ประสิทธิ์วรรณันท์)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

  
(นายเสวก เกิดลาม)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา

1.   
นายสมชาย ประสิทธิ์วรรณันท์
2.   
นางสาวกัญญา หิมศิริวรรณ
3.   
นายเสวก เกิดลาม

  
(นายธรรมนุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๐๗ ม.ค. ๒๕๖๔



คำสั่ง จังหวัดพังงา

ที่ ๖๗ /๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก

ด้วย จังหวัดพังงา มีความประสงค์จะ ซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก

คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก

๑. นางสาวบุญรอด สมนึก ประธานกรรมการฯ

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ

๒. นางนวิยา ผลประสาร กรรมการ

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. นางสาวสุมลรัตน์ คงสุข กรรมการ

เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน

อำนาจและหน้าที่

๑. พิจารณาคณะสมบัติของผู้ประกอบการที่มายื่นข้อเสนอให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดในหนังสือเชิญชวน

๒. พิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการตามหลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอที่กำหนดไว้ในหนังสือเชิญชวน

๓. รายงานผลการพิจารณาและเสนอความเห็น ต่อหัวหน้าหน่วยงานของรัฐ

การกำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคา

กำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคาให้แล้วเสร็จภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันเสนอราคา

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๑. นางปัทมา กุลชนะเบญญา  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

ประธานกรรมการฯ

๒. นางกนกวรรณ ภริงคาร  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

กรรมการ

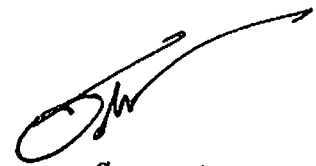
๓. นางละหง โลหสมบุรณ์  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

กรรมการ

อำนาจและหน้าที่

ทำการตรวจรับพัสดุให้เป็นไปตามเงื่อนไขของสัญญาหรือข้อตกลงนั้น

สั่ง ณ วันที่ ๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา



# บัญชีนวัตกรรมไทย

โดย

สำนักงบประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม

กรกฎาคม 2561

รหัส : 03040001

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	รพพยาบาลเคลื่อนสารต้านจุลชีพ
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	รพพยาบาลนาโน
หน่วยงานที่พัฒนา :	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศูนย์นาโนเทคโนโลยีแห่งชาติ (NANOTEC)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท สุปรีม โพรดักส์ จำกัด จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สุปรีม โพรดักส์ จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท สุปรีม่า อินโนเวชั่น จำกัด 2. บริษัท ฮอสพิทอล เอสเสทส์ แมเนจเม้นท์ เซอร์วิสส์ จำกัด 3. บริษัท ไฮทริกซ์ จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สุปรีม โพรดักส์ จำกัด
ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :	มกราคม 2559 – มกราคม 2566 (7 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

1. การปรับปรุงระบบรองรับช่วงล่างของรพพยาบาลตามผลงานนวัตกรรมนี้ได้ถูกพัฒนาออกแบบให้พร้อมกับการรองรับน้ำหนักของอุปกรณ์ทางการแพทย์ และความสะทกสะท้านของที่นั่งสำหรับบุคลากรทางการแพทย์ ตำแหน่งโดยสารต่างๆ ต่อการปฏิบัติงานภายในรพพยาบาล โดยสามารถสังเกตได้จากเกณฑ์การเปรียบเทียบ ค่า Overall RMS ของการสั่น เพื่อประเมินสมภาวะความสบายโดยสาร ตามมาตรฐาน ISO 2631 จะเห็นได้ว่าระดับการสั่นลดลง ส่งผลให้เกิดความสบายของการโดยสารอยู่ในเกณฑ์ดี

2. ผนังภายในห้องโดยสารมีการเคลือบด้วยสารเคลือบผสมอนุภาคนาโนของเงิน ซึ่งมีคุณสมบัติการยับยั้งเชื้อแบคทีเรียภายในรพพยาบาล เพื่อลดความเสี่ยงต่อการติดเชื้อของผู้ป่วยและบุคลากรในรพพยาบาล ซึ่งผลที่ได้จากการทดสอบการยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย ตามมาตรฐาน JIS Z 2801:2006 พบว่ามีค่าฤทธิ์ต้านเชื้อแบคทีเรีย มากกว่า 2.0 จึงถือว่าผ่านตามมาตรฐาน และคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของการลดจำนวนเชื้อแบคทีเรียสูงสุดถึง 99.9 %

#### รายการที่ 1

รพพยาบาลเคลื่อนสารต้านจุลชีพ ประกอบด้วย

##### ตัวถังรถ

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ กำลัง 136 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
2. ประตูด้าน ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า - ออก
3. ตู้เก็บท่อ บรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า 2 ท่อ พร้อมทั้งแวนน้ำเกลือ และตู้ใส่อุปกรณ์และเวชภัณฑ์เคลื่อนสารซิลเวอร์นาโนบนผนังและพื้น
4. ห้องโดยสารภายในมีฉลาก NanoQ ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย
5. วิทยุคมนาคม VHF/FM 25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์

##### คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบ

1. เตียงนอนโลหะผสมแบบมีล้อเซ็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน 1 ชุด
2. ชุดช่วยหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องส่งกล่องเสียง หรือ เครื่องดูดของเหลว (เลือกรายการใดรายการหนึ่ง) จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง จำนวน 1 ชุด

5. ชุดป้องกันกระตุกคอเคลื่อน จำนวน 1 ชุด
6. ชุดมือกลม จำนวน 1 ชุด
7. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ จำนวน 1 ชุด
8. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น จำนวน 1 ชุด
9. แก้อีเคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ จำนวน 1 ชุด
10. เครื่องกระตุกหัวใจ จำนวน 1 ชุด
11. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
12. รายการครุภัณฑ์นอกเหนือ 11 รายการที่จำเป็นต้องมีในรถพยาบาล : ชุดแผ่นกระดานรองหลังและ ล็อกศีรษะ จำนวน 1 ชุด

**หมายเหตุ :**

- ราคาของสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการสินค้ารายการหนึ่งรายการใดตามที่ระบุข้างต้น
- ข้อมูลเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ตามที่ระบุข้างต้น เป็นข้อมูลที่ได้รับจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2558 ทั้งนี้ ราคาสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกสายการผลิตรถยนต์ดังกล่าว หรือ สินค้าขาดตลาด

**รายการที่ 2**

รถพยาบาลเคลื่อนที่ด้านจุลชีพพร้อมระบบการแพทย์ฉุกเฉินทางไกลและเครื่องมือตรวจหัวใจ สมอง และเครื่องพุงชีพขั้นสูง ประกอบด้วย

**ตัวถังรถ**

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ กำลัง 136 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
2. ประตูด้าน ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า-ออก
3. ตู้เก็บท่อบรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า 2 ท่อ พร้อมทั้งเขวนน้ำเกลือ และตู้ใส่อุปกรณ์และเวชภัณฑ์เคลื่อนที่สาร ซิลเวอร์นาโนบนผนังและพื้น
4. ห้องโดยสารภายในมีฉลาก NanoQ ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย
5. วิทยุคมนาคม VHF/FM 25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์

**คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบ**

1. เตียงนอนโลหะผสมแบบมีล้อเข็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน 1 ชุด
2. ชุดช่วยหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องส่งกลิ่นเสียง หรือ เครื่องดูดของเหลว (เลือกรายการใดรายการหนึ่ง) จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง จำนวน 1 ชุด
5. ชุดป้องกันกระตุกคอเคลื่อน จำนวน 1 ชุด
6. ชุดมือกลม จำนวน 1 ชุด
7. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ จำนวน 1 ชุด
8. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น จำนวน 1 ชุด
9. แก้อีเคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ จำนวน 1 ชุด
10. เครื่องกระตุกและให้จังหวะการเต้นหัวใจพร้อมวัดปริมาณความเข้มข้น ของออกซิเจนในเลือด แบบทน การตกกระแทก จำนวน 1 ชุด
11. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติแบบควบคุมปริมาตรและระบบดูดอากาศภายนอก จำนวน 1 ชุด

12. รายการครุภัณฑ์นอกเหนือ 11 รายการที่จำเป็นต้องมีในรพพยาบาล
  - 12.1 ชุดแผ่นกระดานรองหลังและล็อกศีรษะ จำนวน 1 ชุด
  - 12.2 เครื่องนวดปั๊มหัวใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
  - 12.3 เครื่องตรวจวินิจฉัยอาการเลือดออกในสมองแบบพกพา จำนวน 1 ชุด
  - 12.4 เครื่องวัดติดตามสัญญาณชีพ รองรับการส่งสัญญาณชีพทางไกล จำนวน 1 ชุด

**หมายเหตุ :**

- ราคาของสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการสินค้ารายการหนึ่งรายการใดตามที่ระบุข้างต้น
- ข้อมูลเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ตามที่ระบุข้างต้น เป็นข้อมูลที่ได้รับจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2558 ทั้งนี้ ราคาสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกสายการผลิตรถยนต์ดังกล่าว หรือ สินค้าขาดตลาด

**หมายเหตุ :** ประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับมกราคม 2559

- เพิ่มรายชื่อผู้แทนจำหน่าย จำนวน 3 รายการ ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กรกฎาคม 2561

+++++

รหัส : 03040002

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพ
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	Lecog Nano (S), Lecog Nano (M), Lecog Nano (L)
หน่วยงานที่พัฒนา :	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศูนย์นาโนเทคโนโลยีแห่งชาติ (NANOTEC) ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท สุปรีม โปรดักส์ จำกัด จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สุปรีม โปรดักส์ จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท สุปรีรา อินโนเวชั่น จำกัด 2. บริษัท ฮอสพิทอล เอสเสทส์ แมเนจเม้นท์ เซอร์วิสส์ จำกัด 3. บริษัท ไฮทริกซ์ จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สุปรีม โปรดักส์ จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	มกราคม 2559 – มกราคม 2567 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

1. โครงสร้างของรถพยาบาลตามผลงานนวัตกรรมนี้ได้ถูกออกแบบมาให้ความแข็งแรงที่มีการทดสอบการพลิกคว่ำตามมาตรฐานสากล มีน้ำหนักเบาจากการผลิตด้วยวัสดุคอมโพสิต (วัสดุคอมโพสิต คือ การนำเอาวัสดุที่มีคุณสมบัติแตกต่างกัน ตั้งแต่ 2 ชนิดหรือมากกว่ามาประกอบกัน สร้างเป็นวัสดุที่มีโครงสร้างใหม่)
2. โครงสร้างห้องโดยสารรถพยาบาลมีลักษณะเป็นแบบโมดูล ทำให้สามารถลดระยะเวลาในการผลิตรถพยาบาลได้
3. ภายในห้องโดยสารมีการเคลือบด้วยสารเคลือบผสมอนุภาคนาโนของเงินในปริมาณที่มีฤทธิ์ในการยับยั้งและฆ่าเชื้อแบคทีเรียภายในห้องโดยสารพยาบาล เพื่อลดการติดเชื้อของผู้ป่วยและบุคลากรในรถพยาบาล

#### รายการที่ 1

รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดเล็ก (ประเภทขับเคลื่อน 4 ล้อ) ประกอบด้วย

##### ตัวถังรถ

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ กำลัง 170 แรงม้า แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
2. ประตูด้าน ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า-ออกชุดประตูหลังขวา จำนวน 1 ชุด
3. มีตู้เก็บท่อ บรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า 2 ท่อ พร้อมทั้งเขวนน้ำเกลือ
4. ความกว้างภายใน 1,800 มิลลิเมตร
5. ความสูงภายใน 1,750 มิลลิเมตร
6. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการวิเคราะห์คำนวณด้วยแบบจำลองคอมพิวเตอร์ มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
7. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการทดสอบภายใต้เกณฑ์ตามมาตรฐาน UN ECE R 66 มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด
8. มีการทดสอบการป้องกันลามไฟของวัสดุที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ตามมาตรฐาน UL 95 (มีอัตราการเผาไหม้แนวนอน Horizontal Burn ไม่เกิน 76 mm/min และหยุดเผาไหม้ไม่เกิน 127 mm) มีรายงานเชิงเทคนิคห้องทดสอบที่ได้



9. มีอุปกรณ์จับยึดถังออกซิเจน ความแข็งแรงตามมาตรฐาน AMD 003 มีรายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
10. มีการติดตั้งอุปกรณ์ภายในตามมาตรฐาน EN 1789 รายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
11. นวัตกรรมกระบวนการเคลือบสารซิลเวอร์นาโนบนผนังและพื้น
12. ห้องโดยสารภายในมีฉลาก NanoQ ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย
13. มีวิทยุคมนาคม VHF/FM 25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์

#### คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบ

1. เตียงนอนโลหะผสมแบบมีล้อเซ็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน 1 ชุด
2. ชุดช่วยหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องส่งกล่องเสียง หรือ เครื่องดูดของเหลว (เลือกรายการใดรายการหนึ่ง) จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง จำนวน 1 ชุด
5. ชุดป้องกันกระดูกคอเคลื่อน จำนวน 1 ชุด
6. ชุดเผือกลม จำนวน 1 ชุด
7. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ จำนวน 1 ชุด
8. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น จำนวน 1 ชุด
9. แก้อ้อเคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ จำนวน 1 ชุด
10. เครื่องกระตุ้นหัวใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
11. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
12. รายการครุภัณฑ์นอกเหนือ 11 รายการที่จำเป็นต้องมีในรถพยาบาล : ชุดแผ่นกระดานรองหลังและล็อกศีรษะ จำนวน 1 ชุด

#### หมายเหตุ :

- ราคาของสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการสินค้ารายการหนึ่งรายการใดตามที่ระบุข้างต้น
- ข้อมูลเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ตามที่ระบุข้างต้น เป็นข้อมูลที่ได้รับจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2558 ทั้งนี้ ราคาสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกสายการผลิตรถยนต์ดังกล่าว หรือสินค้าขาดตลาด

#### รายการที่ 2

รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ประกอบด้วย

##### ตัวถังรถ

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ กำลัง 150 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
2. ประตูด้าน ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า-ออกชุดประตูหลังขวา จำนวน 1 ชุด
3. มีตู้เก็บท่อ บรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า 2 ท่อ พร้อมทั้งแวนน้ำเกลือ
4. ความกว้างภายใน 1,800-2,200 มิลลิเมตร
5. ความสูงภายใน 1,700-1,900 มิลลิเมตร
6. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการวิเคราะห์คำนวณด้วยแบบจำลองคอมพิวเตอร์ มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
7. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการทดสอบภายใต้เกณฑ์ตามมาตรฐาน UN ECE R 66 มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด

8. มีการทดสอบการป้องกันลามไฟของวัสดุที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ตามมาตรฐาน UL 95 (มีอัตราการเผาไหม้แนวอน Horizontal Burn ไม่เกิน 76 mm/min และหยุดเผาไหม้ไม่เกิน 127 mm) มีรายงานเชิงเทคนิคห้องทดสอบที่ได้
9. มีอุปกรณ์จับยึดถังออกซิเจน ความแข็งแรงตามมาตรฐาน AMD 003 มีรายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
10. มีการติดตั้งอุปกรณ์ภายในตามมาตรฐาน EN 1789 รายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
11. นวัตกรรมกระบวนการเคลือบสารซิลเวอร์นาโนบนผนังและพื้น
12. ห้องโดยสารภายในมีฉลาก NanoQ ข่าเชื้อแบคทีเรีย
13. มีวิทยุคมนาคม VHF/FM25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์

#### คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบ

1. เตียงนอนโลหะผสมแบบมีล้อเข็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน 1 ชุด
2. ชุดช่วยหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องส่งกลองเสียง หรือ เครื่องดูดของเหลว (เลือกรายการใดรายการหนึ่ง) จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง จำนวน 1 ชุด
5. ชุดป้องกันกระตุกคอเคลื่อน จำนวน 1 ชุด
6. ชุดเฝือกลม จำนวน 1 ชุด
7. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ จำนวน 1 ชุด
8. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น จำนวน 1 ชุด
9. เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ จำนวน 1 ชุด
10. เครื่องกระตุกหัวใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
11. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
12. รายการครุภัณฑ์นอกเหนือ 11 รายการที่จำเป็นต้องมีในรถพยาบาล : ชุดแผ่นกระดานรองหลังและล้อกสิริชะ จำนวน 1 ชุด

#### หมายเหตุ :

- ราคาของสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการสินค้ารายการหนึ่งรายการใดตามที่ระบุข้างต้น
- ข้อมูลเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ตามที่ระบุข้างต้น เป็นข้อมูลที่ได้รับจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2558 ทั้งนี้ ราคาสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกสายการผลิตรถยนต์ดังกล่าว หรือสินค้าขาดตลาด

#### รายการที่ 3

รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดใหญ่ ประกอบด้วย

##### ตัวถังรถ

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ กำลัง 150 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน
2. ประตูด้าน ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า-ออกชุดประตูหลังขวา จำนวน 1 ชุด
3. มีตู้เก็บท่อ บรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า 2 ท่อ พร้อมทั้งแวนน้ำเกลือ
4. ความกว้างภายใน 2,200 มิลลิเมตร
5. ความสูงภายใน 1,900 มิลลิเมตร

6. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการวิเคราะห์คำนวณด้วยแบบจำลองคอมพิวเตอร์ มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
7. ห้องโดยสารออกแบบให้มีความแข็งแรง มีการทดสอบภายใต้เกณฑ์ตามมาตรฐาน UN ECE R 66 มีรายงานเชิงเทคนิคจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด
8. มีการทดสอบการป้องกันลามไฟของวัสดุที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ตามมาตรฐาน UL 95 (มีอัตราการเผาไหม้แนวนอน Horizontal Burn ไม่เกิน 76 mm/min และหยุดเผาไหม้ไม่เกิน 127 mm) มีรายงานเชิงเทคนิคห้องทดสอบที่ได้
9. มีอุปกรณ์จับยึดถังออกซิเจน ความแข็งแรงตามมาตรฐาน AMD 003 มีรายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
10. มีการติดตั้งอุปกรณ์ภายในตามมาตรฐาน EN 1789 รายงานเชิงเทคนิคแสดงผลการคำนวณจากหน่วยงานวิจัยแห่งชาติ
11. นวัตกรรมกระบวนการเคลือบสารซิลเวอร์นาโนบนผนังและพื้น
12. ห้องโดยสารภายในมีฉลาก NanoQ ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย
13. มีวิทยุคมนาคม VHF/FM25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์

#### คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบ

1. เตียงนอนโลหะผสมแบบมีล้อเข็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน 1 ชุด
2. ชุดช่วยหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องส่งกลิ่นเสียง หรือ เครื่องดูดของเหลว (เลือกรายการใดรายการหนึ่ง) จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง จำนวน 1 ชุด
5. ชุดป้องกันกระดุกคอเคลื่อน จำนวน 1 ชุด
6. ชุดเฟือกลม จำนวน 1 ชุด
7. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ จำนวน 1 ชุด
8. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น จำนวน 1 ชุด
9. เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ จำนวน 1 ชุด
10. เครื่องกระตุกหัวใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
11. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด
12. รายการครุภัณฑ์นอกเหนือ 11 รายการที่จำเป็นต้องมีในรถพยาบาล : ชุดแผ่นกระดานรองหลังและ ล็อกซีรชะ จำนวน 1 ชุด

#### หมายเหตุ :

- ราคาของสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการสินค้ารายการหนึ่งรายการใดตามที่ระบุข้างต้น
- ข้อมูลเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ตามที่ระบุข้างต้น เป็นข้อมูลที่ได้รับจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2558 ทั้งนี้ ราคาสินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกสายการผลิตรถดังกล่าว หรือ สินค้าขาดตลาด



ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘๖/๖๓

ศาลากลางจังหวัดพังงา  
ถนนพังงา - ทับปุด พง ๘๒๐๐๐

๙ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือเชิญชวนจัดซื้อจัดจ้างโดยวิธีคัดเลือก

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย	๑. รายละเอียดคุณลักษณะและราคากลาง	จำนวน	๑๓ หน้า
	๒. ใบเสนอราคา	จำนวน	๑ หน้า
	๓. ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)	จำนวน	๓ หน้า

ด้วย จังหวัดพังงา มีความประสงค์จะ ซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก โดยมีรายละเอียด ดังนี้

๑. รายการพัสดุที่ต้องการซื้อ

รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน

๒. วงเงินงบประมาณ ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)

๓. ราคากลาง ๗,๔๔๐,๐๐๐.๐๐ (เจ็ดล้านสี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

๔. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๔.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๔.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๔.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๔.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงาน และได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๔.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุดังกล่าว

๔.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ ณ วันที่ได้รับหนังสือเชิญชวน หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการซื้อโดยวิธีคัดเลือกครั้งนี้

๔.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๕. เกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาต่ำสุด  
กำหนดยื่นข้อเสนอ ในวันที่ ..... 19 มิ.ย. 2564 ..... ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ ถึง ๑๖.๓๐ ณ  
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ)

ทั้งนี้ รายละเอียดพัสดุและการยื่นข้อเสนอปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและเข้าร่วมเสนอราคาภายในเวลาที่กำหนด

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวชูเชวรัต สมนึก)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ

โรงพยาบาลตะกั่วทุ่ง

ประธานคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗

โทรสาร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๔

## ใบเสนอราคา

เรียน ประธานคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก

๑. ข้าพเจ้า บริษัท/ห้าง.....

อยู่เลขที่.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

โดย.....ตำแหน่ง.....

หรือผู้รับมอบอำนาจจาก.....

ผู้ลงนามข้างท้ายนี้ ได้พิจารณาเงื่อนไขต่างๆ ในเอกสารสอบราคาจ้าง เลขที่.....

และเอกสารเพิ่มเติมเลขที่.....(ถ้ามี) โดยตลอดและยอมรับข้อกำหนดและเงื่อนไขนั้นแล้ว

รวมทั้งรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้มีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนด และไม่เป็นผู้ทำงานของทางราชการ

๒. ข้าพเจ้าขอเสนอที่จะทำงาน.....

.....

.....

ตามข้อกำหนดเงื่อนไขรายละเอียดแห่งเอกสารสอบราคา เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น.....บาท

(.....) ซึ่งได้

รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน.....บาท ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งไปเรียบร้อยแล้ว

๓. คำเสนอนี้จะยืนอยู่เป็นระยะเวลา.....วัน นับแต่วันเปิดซองสอบราคา และ

จังหวัดพังงา อาจรับคำเสนอนี้ ณ เวลาใดก็ได้ก่อนที่จะครบกำหนดระยะเวลาดังกล่าว หรือระยะเวลาที่ได้

ยึดไปตามเหตุผลอันสมควรที่ จังหวัดพังงา ร้องขอ

๔. กำหนดเวลาส่งมอบ ข้าพเจ้ารับรองที่จะเริ่มทำงานตามสัญญาทันที และจะส่งมอบงาน

ตามเอกสารสอบราคาโดยครบถ้วนถูกต้องภายใน.....วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๕. ในกรณีที่ข้าพเจ้าได้รับการพิจารณาให้ชนะการสอบราคา ข้าพเจ้ารับรองที่จะ

๕.๑ ทำสัญญาตามแบบสัญญาจ้างแนบท้ายเอกสารสอบราคา กับจังหวัดพังงา

ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้งให้ไปทำสัญญา

๕.๒ มอบหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาตามที่ระบุไว้ในข้อ ๖ ของเอกสารสอบราคา

ให้แก่จังหวัดพังงา ก่อน หรือในขณะที่ได้ลงนามในสัญญาเป็นจำนวนร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาตามสัญญา

ที่ได้ระบุไว้ในใบเสนอราคานี้ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา โดยถูกต้องและครบถ้วน

หากข้าพเจ้าไม่ปฏิบัติให้ครบถ้วนตามที่ระบุไว้ข้างต้น ข้าพเจ้ายอมให้จังหวัดพังงา มีสิทธิ

จะให้ผู้เสนอราคารายอื่นเป็นผู้สอบราคาได้ หรือจังหวัดพังงาอาจเรียกสอบราคาใหม่ก็ได้

/๖. ข้าพเจ้า...

๖. ข้าพเจ้าขอยอมรับว่า จังหวัดพังงา ไม่มีความผูกพันที่จะรับคำเสนอนี้ หรือใบเสนอราคา  
ใดๆ รวมทั้งไม่ต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายใดๆ อันเกิดขึ้นในการที่ข้าพเจ้าได้เข้าเสนอราคา

๗. ข้าพเจ้าได้ตรวจทานตัวเลขและตรวจสอบเอกสารต่างๆ ที่ได้ยื่นพร้อมใบเสนอราคานี้  
โดยละเอียด และเข้าใจดีว่า จังหวัดพังงา ไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ในความผิดพลาดหรือตกหล่น

๘. ใบเสนอราคานี้ได้ยื่นเสนอโดยบริสุทธิ์ยุติธรรม และปราศจากกถฉ้อฉลหรือการสมรู้ร่วม  
คิดกัน โดยไม่ชอบด้วยกฎหมายกับบุคคลใดบุคคลหนึ่ง หรือหลายบุคคล หรือกับห้างหุ้นส่วน บริษัทใดๆ  
ที่ได้ยื่นเสนอราคาในคราวเดียวกัน

เสนอมา ณ วันที่ .....เดือน..... พ.ศ. ....

.....  
(.....)

ตำแหน่ง.....

## ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

### ๑. ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ

ชื่อโครงการ ซ็อร์ดพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนที่ด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก  
เงินงบประมาณโครงการ ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)  
ราคากลาง ๗,๔๔๐,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

### ๒. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงาน และได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดพังงา ณ วันที่ได้รับหนังสือเชิญชวน หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการซื้อโดยวิธีคัดเลือกครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

### ๓. หลักฐานการเสนอราคา

ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับซองใบเสนอราคา โดยแยกไว้นอกซองใบเสนอราคาเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นนิติบุคคล



(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มีโชินนิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นผู้เสนอราคาร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ร่วมค้า และในกรณีที่ผู้เข้าร่วมค้าฝ่ายใดเป็นบุคคลธรรมดาที่มีโชินสัญชาติไทย ก็ให้ยื่นสำเนาหนังสือเดินทาง หรือผู้ร่วมค้าฝ่ายใดเป็นนิติบุคคลให้ยื่นเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑)

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่น ๆ

(๔.๑) หนังสือแสดงหลักฐานทางการเงิน (ถ้ามี)

(๔.๒) สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม

(๔.๓) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์

(๕) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับซองใบเสนอราคา

๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) แค็ตตาล็อกและหรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

(๒) หนังสือมอบอำนาจซึ่งปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมายในกรณีที่ผู้เสนอราคามอบอำนาจให้บุคคลอื่นลงนามในใบเสนอราคาแทน

(๓) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับซองใบเสนอราคา

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ไม่เกิน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาจ้าง

๖. การทำสัญญาซื้อ

ผู้ชนะ คัดเลือก จะต้องทำสัญญาจ้างกับกรมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งและจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าจ้างที่ คัดเลือก ได้ ให้กรมยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

๖.๑ เงินสด

๖.๒ เช็คที่ธนาคารสั่งจ่ายให้แก่กรม โดยเป็นเช็คลงวันที่ทำสัญญาหรือก่อนหน้านั้นไม่เกิน ๓ วัน ทำการ

๖.๓ หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ

๖.๔ หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ซึ่งได้แจ้งชื่อเวียนให้ส่วนราชการต่าง ๆ ทราบแล้ว โดยอนุโลมให้ใช้ตามแบบหนังสือค้ำประกัน

๖.๕ พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการ (ผู้รับจ้าง) พันจากข้อผูกพันตามสัญญาจ้างแล้ว

๗. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ บาท ต่อวัน

๘. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการ คัดเลือก ซึ่งได้ทำข้อตกลงเป็นหนังสือ หรือทำสัญญาจ้าง แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของงานจ้างที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่กรมได้รับมอบงาน โดยผู้ขาย ต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ติดตั้งเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง



## บันทึกข้อความ

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา
เลขวันที่ 12/725
วันที่ 25 มี.ค. 2564
เวลา

95 10

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป โทร. ๐ ๗๖๔๑ ๑๖๑๖ ต่อ ๔๑๖๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/ ๓๔๖

วันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสิ่งจ้าง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

### ๑. เรื่องเดิม

ตามคำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๔ และได้ดำเนินการจัดทำหนังสือเชิญชวนให้ผู้ประกอบการที่มีรายชื่อตามบัญชีนวัตกรรมไทย โดยสำนักงบประมาณ (ฉบับเพิ่มเติม เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๑) จำนวน ๔ ราย คือ บริษัท สุพรีม โปรดักส์ จำกัด, บริษัท สุพรีรา อินโนเวชั่น จำกัด, บริษัททอสมิททอล เอสเสทส์ แมเนจเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ไฮทริกซ์ จำกัด ตามหนังสือจังหวัดพังงา ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/ว ๑๖๓ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๔ ให้เข้ามา ยื่นข้อเสนอ ในวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. โดยมีกำหนดพิจารณาผลการ จัดซื้อจัดจ้างโดยวิธีคัดเลือก ในวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๔ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

### ๒. ข้อเท็จจริง

๒.๑ เมื่อสิ้นสุดการเสนอราคา ปรากฏว่ามีผู้ยื่นซองข้อเสนอ จำนวน ๑ ราย คือ บริษัท สุพรีรา อินโนเวชั่น จำกัด

๒.๒ คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก ได้พิจารณาราคาและตรวจสอบเอกสารหลักฐาน ของผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าว ปรากฏว่าผ่านคุณสมบัติและเอกสารถูกต้อง ครบถ้วน โดย บริษัท สุพรีรา อินโนเวชั่น จำกัด เสนอราคาพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน เป็นเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและ ภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

### ๓. ขอกฎหมาย

๓.๑ พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๕๖ การจัดซื้อจัดจ้างพัสดุ ให้หน่วยงานของรัฐเลือกใช้วิธีประกาศเชิญชวนทั่วไปก่อน เว้นแต่ (๑) กรณีดังต่อไปนี้ ให้ใช้วิธีคัดเลือก (ข) กรณีอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

๓.๒ ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๗๔ เมื่อหัวหน้าหน่วยงานของรัฐให้ความเห็นชอบรายงานขอซื้อหรือขอจ้างตามข้อ ๒๒ แล้วให้คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก ดำเนินการดังต่อไปนี้

/ (๓) เมื่อถึงกำหนดวัน.....

(๓) เมื่อถึงกำหนดวัน เวลาการรับซองข้อเสนอ ให้รับซองข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอเฉพาะ รายที่คณะกรรมการได้มีหนังสือเชิญชวนเท่านั้น พร้อมจัดทำบัญชีรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอเมื่อพ้นกำหนดเวลา รับ ซองข้อเสนอ ห้ามรับเอกสารหลักฐานต่าง ๆ และพัสดุตัวอย่างตามเงื่อนไขที่กำหนดในหนังสือเชิญชวนเพิ่มเติม จากผู้ยื่นข้อเสนอ เว้นแต่ กรณีการซื้อหรือจ้างใดมีรายละเอียดที่มีความจำเป็นโดยสภาพของการซื้อหรือจ้าง ที่จะต้องให้ผู้ยื่นข้อเสนอ นำตัวอย่างพัสดุมารายเสนอเพื่อทดลอง หรือทดสอบ หรือนำเสนองาน หรือให้ผู้ยื่นข้อเสนอ นำเอกสารหรือรายละเอียดมาส่งภายหลังจากวันยื่นซองข้อเสนอ

(๔) เมื่อถึงกำหนดวัน เวลาการเปิดซองข้อเสนอ ให้คณะกรรมการดำเนินการเปิดซองข้อเสนอ และตรวจสอบเอกสารหลักฐานต่าง ๆ ของผู้ยื่นข้อเสนอทุกราย แล้วให้กรรมการทุกคนลงลายมือชื่อกำกับไว้ใน ใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอทุกแผ่นและให้นำความในข้อ ๕๕(๒) - (๔) มา ใช้บังคับกับการดำเนินการพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะการซื้อหรือจ้างหรือผู้ได้รับการคัดเลือกของคณะกรรมการ โดย อนุโลม

ข้อ ๗๕ หากปรากฏว่ามีผู้ยื่นข้อเสนอเพียงรายเดียวหรือมีผู้ยื่นข้อเสนอหลายรายแต่ถูกต้อง ตรงตามเงื่อนไขที่กำหนดในหนังสือเชิญชวนเพียงรายเดียว ให้คณะกรรมการดำเนินการตามข้อ ๕๖ โดยอนุโลม

ข้อ ๕๖ ในกรณีที่ปรากฏว่า มีผู้ยื่นข้อเสนอเพียงรายเดียวหรือมีผู้ยื่นข้อเสนอหลายราย แต่ ถูกต้องตรงตามเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เพียงรายเดียว ให้คณะกรรมการพิจารณา ผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เสนอหัวหน้าหน่วยงานของรัฐผ่านหัวหน้าเจ้าหน้าที่ เพื่อยกเลิกการประกวด ราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนั้น แต่ถ้าคณะกรรมการพิจารณาแล้วเห็นว่าไม่เหมาะสม สมควรที่จะดำเนินการต่อไปโดยไม่ ต้องยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ให้คณะกรรมการ ดำเนินการตามข้อ ๕๗ หรือข้อ ๕๘ แล้วแต่กรณี โดยอนุโลม

๓.๒ คำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๔๐๙๐/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒ การมอบอำนาจของผู้ว่า ราชการจังหวัด ให้รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน เกี่ยวกับการดำเนินการตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระเบียบ กฎกระทรวง ข้อบังคับ ประกาศ ข้อบัญญัติ หรือข้อกำหนดใดๆที่ออกตามความในพระราชบัญญัตินี้ รวมถึงมติคณะรัฐมนตรีที่เกี่ยวข้องผนวก ค. ข้อ ๑. การ ดำเนินการเกี่ยวกับพัสดุ ในวงเงินที่เต็มวงเงินของผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๓.๓ คำสั่งจังหวัดพังงา ที่ ๓๓๑๗/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ การมอบอำนาจของ ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ให้รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

๔. ข้อพิจารณา

คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก พิจารณาแล้วมีความเห็นสมควรที่จะดำเนินการต่อไป โดยไม่ต้องยกเลิก เพื่อประโยชน์ของทางราชการ อันเนื่องจากปริมาณผู้ป่วยฉุกเฉินในแต่ละพื้นที่มีปริมาณเพิ่มขึ้น เป็นจำนวนมาก และรพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสาธาณด้านจุลชีพ ในหน่วยบริการสาธาณสุขมีไม่เพียงพอสำหรับให้บริการผู้ป่วย ซึ่งรพพยาบาลฯ ดังกล่าวมีอุปกรณ์สำหรับช่วยชีวิตผู้ป่วยที่มีประสิทธิภาพสูง ทันสมัย และครบถ้วน หากยกเลิก จะทำให้เกิดความล่าช้าในการได้รับรพพยาบาลฯ และส่งผลกระทบต่อารรับส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน และการให้บริการของสถานบริการสาธาณสุขของรัฐที่ไม่ทันต่อเหตุการณ์ ประกอบกับ บริษัท สุพรีร์่า อินโนเวชั่น จำกัด เป็นผู้ที่มีรายชื่อตามบัญชีนวัตกรรมไทยของสำนักงบประมาณ,เป็นผู้ที่ยื่นเอกสารหลักฐานถูกต้อง ครบถ้วน และได้เสนอราคาในวงเงินไม่เกินงบประมาณ เป็นจำนวนเงิน ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับงบประมาณที่ได้รับจัดสรร โดยราคากลางในการจัดซื้อเป็นวงเงินทั้งสิ้น ๗,๔๔๐,๐๐๐.- บาท (เจ็ดล้านสี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน) ซึ่งเสนอราคาต่ำกว่าราคากลาง เป็นจำนวนเงิน ๑๔๘,๘๐๐.- บาท (หนึ่งแสนสี่หมื่นแปดพันแปดร้อยบาทถ้วน)

จึงเห็นควรจัดซื้อรพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสาธาณด้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน กับบริษัท สุพรีร์่า อินโนเวชั่น จำกัด ในราคา ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่นค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

๕. ข้อเสนอ

๕.๑ เพื่อโปรดทราบและพิจารณาอนุมัติตามที่คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก เสนอมา

๕.๒ เพื่อโปรดลงนามในประกาศผู้ชนะการเสนอราคา และแบบแจ้งผลการพิจารณา ให้ผู้เสนอราคาทราบต่อไป

๕.๓ เพื่อโปรดลงนามในหนังสือแจ้งลงนามในสัญญาให้ผู้ชนะการเสนอราคาทราบและมา ทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐต่อไป

กัตม <sup>หลังสัญญา</sup>  
(นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ)  
เจ้าหน้าที่

(นายสมชาย ประสิทธิ์วีรนนท์)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

- ๑.
- ๒.
- ๓.

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๒๕ ม.ค. ๒๕๖๔

(นายเสวก เกิดลาภ)

นักวิชาการสาธาณสุขชำนาญการพิเศษ  
รักษาราชการแทน นายแพทย์สาธาณสุขจังหวัดพังงา



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๓๔๒

วันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสิ่งจ้าง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

ด้วยคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก ซึ่งแต่งตั้งตามคำสั่ง จังหวัดพังงา ที่ ๖๙/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก ได้รายงานผลการพิจารณาการซื้อ ดังนี้

รายการพิจารณา	รายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอ	ราคาที่เสนอ*	ราคาที่ตกลงซื้อหรือจ้าง*
รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง (๒๕.๑๐.๑๗.๐๓ ) จำนวน ๓ คัน	บริษัท สุพรีร์ อินโนเวชั่น จำกัด	๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐	๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐
		รวม	๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐

\* ราคาที่เสนอ และราคาที่ตกลงซื้อหรือจ้าง เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

โดยเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

คณะกรรมการฯ พิจารณาแล้ว เห็นสมควรจัดซื้อจากผู้เสนอราคาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรดลงนามในแบบแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้าง และอนุมัติ

ให้สั่งซื้อสิ่งจ้างจากผู้เสนอราคาดังกล่าว

๑.

๒.

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

๒๕ ม.ค. ๒๕๖๔

กัญม หุ้มนก  
(นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ)

เจ้าหน้าที่

(นายสมชาย ประสิทธิ์วรรณ)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(นายเสวก เกิดลาภ)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ

รักษาการแทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา



ประกาศจังหวัดพังงา

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซ่อมรพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก

ตามที่ จังหวัดพังงา ได้มีหนังสือเชิญชวนสำหรับ ซ่อมรพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารด้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก นั้น

รพพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลื่อนสารด้านจุลชีพขนาดกลาง(๒๕.๑๐.๑๗.๐๓ ) จำนวน ๓ คัน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ บริษัท สุพรีร์ว่า อินโนเวชั่น จำกัด (ส่งออก,ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

# สำเนาฉบับ

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๒๕๖

ศาลากลางจังหวัดพังงา  
ถนนพังงา-ทับปุด ๘๒๐๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งลงนามในสัญญา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สุพรีร์วา อินโนเวชั่น จำกัด

ตามที่ จังหวัดพังงา โดยสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา มีโครงการจัดซื้อรถพยาบาล  
โครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุลชีพขนาดกลาง ๑ รายการ จำนวน ๓ คัน โดยวิธีคัดเลือก ผู้ได้รับการ  
คัดเลือกได้แก่ บริษัท สุพรีร์วา อินโนเวชั่น จำกัด โดยเสนอราคาเป็นจำนวนเงินรวมทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท  
(เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน  
และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง นั้น

ในการนี้ จังหวัดพังงา พิจารณาแล้วตกลงซื้อตามที่บริษัทเสนอราคา คือ ๗,๒๙๑,๒๐๐.- บาท  
(เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน  
และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง และขอให้ท่านไปทำสัญญาซื้อขายภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้  
ณ งานพัสดุ กลุ่มงานบริหารทั่วไป สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา พร้อมทั้งเตรียมเอกสารหลักฐาน  
ดังต่อไปนี้

๑. หนังสือค้ำประกันจากธนาคาร หรือเงินสดในวงเงิน ๓๖๔,๕๖๐.- บาท (สามแสน  
หกหมื่นสี่พันห้าร้อยหกสิบบาทถ้วน)

๒. ตรายางสำคัญในกรณีนิติบุคคล

๓. หนังสือมอบอำนาจในการทำสัญญา (ในกรณีมอบอำนาจ)

๔. สำเนาหน้าบัญชีเงินฝากผู้ขาย (ตามข้อมูลหลักผู้ขายที่ได้รับการอนุมัติ)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอให้ไปทำสัญญาภายในระยะเวลาที่กำหนดด้วย

ขอแสดงความนับถือ

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

โทร.๐-๗๖๔๘-๑๗๒๑ ต่อ ๔๑๖๗

โทร.๐-๗๖๔๘-๑๗๒๔

..... นพ.สจ.  
..... ผชชว./ส./นวก  
..... หน.ฝ่าย  
..... หน.งา  
..... กทม เจ้าหน้าที  
..... พิมพ์  
..... ร่าง

21/1/64  
21/1/64  
21/1/64  
21/1/64



# สำเนาคู่มือฉบับ

แบบแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้าง

ที่ พง ๐๐๓๒-๐๐๘/๙๔๗ วันที่ ๒๖ มี.ค. ๒๕๖๕	ชื่อหน่วยงาน สำนักงานสาธารณสุข พังงา ที่อยู่ -ตำบล ท้ายช้าง อำเภอ เมืองพังงา จังหวัด พังงา ๘๒๐๐๐
---	---

เรื่อง ขอแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้าง  
เรียน บริษัท สุพรีร์วา อินโนเวชั่น จำกัด

ตามที่ท่านได้ยื่นข้อเสนอเพื่อเข้าร่วมทำการจัดซื้อจัดจ้าง  
ตามโครงการซื้อรถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารด้านจุดสีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก นั้น  
คณะกรรมการซื้อหรือจ้างโดยวิธีคัดเลือก พิจารณาแล้ว มีมติให้

- เป็นผู้ได้รับคัดเลือก เนื่องจาก
  - เป็นผู้มีความสมบัติและข้อเสนอทางด้านเทคนิคถูกต้องครบถ้วนและเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด
  - เป็นผู้มีความสมบัติและข้อเสนอทางด้านเทคนิคถูกต้องครบถ้วนและเป็นผู้ได้คะแนนรวมสูงสุด
- ไม่ได้รับการคัดเลือก เนื่องจาก
  - เป็นผู้มีความสมบัติและข้อเสนอทางด้านเทคนิคถูกต้องครบถ้วนแต่ไม่เป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด
  - เป็นผู้มีความสมบัติและข้อเสนอทางด้านเทคนิคถูกต้องครบถ้วนแต่ไม่เป็นผู้ได้คะแนนรวมสูงสุด
  - ไม่ผ่านการตรวจสอบ ดังนี้
    - ยื่นเอกสารไม่ถูกต้องและครบถ้วน
    - มีความสมบัติไม่ครบถ้วน
    - ยื่นข้อเสนอทางเทคนิคไม่เป็นไปตามที่ประกาศ
- ยกเลิกการพิจารณา

### การอุทธรณ์

หากท่านไม่เห็นด้วยกับผลการพิจารณาดังกล่าว ท่านสามารถยื่นอุทธรณ์ตามแบบอุทธรณ์ผลการจัดซื้อจัดจ้าง (อธ ๒)  
ต่อสำนักงานสาธารณสุข พังงา ได้ภายใน ๗ วันทำการนับแต่วันประกาศผลผู้ชนะในเว็บไซต์ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) วันที่

ขอแสดงความนับถือ

(นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

โทรศัพท์ -  
โทรสาร -

.....บพ.สสจ.	.....
.....ผชชว/ส.นวก	.....
.....หน.ฝ่าย	21/3/64
.....หน.งาน	21/3/64
.....เจ้าหน้าที	21/3/64
.....พิมพ์	.....
.....ร่าง	.....



## สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๙๗/๒๕๖๔

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดพังงา ตำบล/แขวง ถ้ำน้ำผุด อำเภอ/เขต เมืองพังงา จังหวัด พังงา เมื่อวันที่ 9 ก.พ. 2564 ระหว่าง จังหวัดพังงา โดย นายธรรมบุญ ศรีวรรณะ รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท สุพรีร์่า อินโนเวชั่น จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๔๖๕ ถนนสมเด็จพระปิ่นเกล้า โดยนายสุรเชษฐ์ กล่อมพงษ์ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ๐๑๒๕๕๓๐๑๐๗๙๘ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๔ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพ ขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก ๑ รายการ จำนวน ๓ (สาม) คัน ราคาคันละ ๒,๔๓๐,๔๐๐.-บาท เป็นราคาทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๔๗๖,๙๙๔.๓๙ บาท (สี่แสนเจ็ดหมื่นหกพันเก้าร้อยเก้าสิบบาทสามสิบบาทสามแฉด) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

### ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย



ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

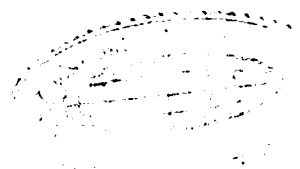
๓.๑ ผนวก ๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและแค็ตตาล็อก	จำนวน ๑๑๐ หน้า
๓.๒ ผนวก ๒ ใบเสนอราคา	จำนวน ๒ หน้า
๓.๓ ผนวก ๓ หนังสือมอบอำนาจลงนามในสัญญา	จำนวน ๓ หน้า
๓.๔ ผนวก ๔ สำเนาหนังสือรับรอง	จำนวน ๘ หน้า
๓.๕ ผนวก ๕ สำเนาหนังสือบริคณห์สนธิ	จำนวน ๕ หน้า
๓.๖ ผนวก ๖ สำเนาบัญชีรายชื่อผู้มีอำนาจควบคุม	จำนวน ๑ หน้า
๓.๗ ผนวก ๗ สำเนาบัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ	จำนวน ๑ หน้า
๓.๘ ผนวก ๘ สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้นใหญ่	จำนวน ๑ หน้า
๓.๙ ผนวก ๙ สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวน ๑ หน้า
๓.๑๐ ผนวก ๑๐ แบบแสดงการลงทะเบียนในระบบ e-GP	จำนวน ๑ หน้า
๓.๑๑ ผนวก ๑๑ สำเนาทะเบียนพาณิชย์	จำนวน ๑ หน้า
๓.๑๒ ผนวก ๑๒ สำเนาใบ ภ.พ.๒๐	จำนวน ๑ หน้า
๓.๑๓ ผนวก ๑๓ เอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง	จำนวน ๑๑หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา และหน่วยงานในสังกัดที่ได้รับจัดสรร ภายในวันที่ ..... - 3 ส.ค. 2554 ..... ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ๑แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย โดยสามารถเบิกจ่ายเงินค่าครุภัณฑ์ดังกล่าวแยกเป็นรายการอิสระจากกันได้ ตามที่ส่งมอบก่อนหลัง โดยไม่ต้องเบิกจ่ายพร้อมกัน

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ



ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

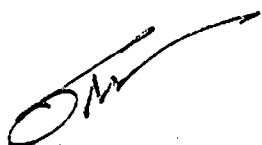
การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ ผู้ซื้อจะโอนเงิน เข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขายชื่อ ธนาคารกรุงไทยจำกัด (มหาชน) สาขาเซ็นทรัลปิ่นเกล้า ชื่อบัญชี Suprera Innovation Co Ltd (บริษัท สุพรีรา อินโนเวชั่น จำกัด) เลขที่บัญชี ๐๓๑๖๐๔๗๐๐๗ ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียม หรือค่าบริการอื่นใด เกี่ยวกับการโอน รวมทั้งค่าใช้จ่ายใดๆ (ถ้ามี) ที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงิน โอนในงวดนั้นๆ

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้



ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เล่มที่ 1067..... เลขที่.....32.....

ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ เป็นจำนวนเงิน ๓๖๔,๕๖๐.- บาท (สามแสนหกหมื่นสี่พันห้าร้อยหกสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้ กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

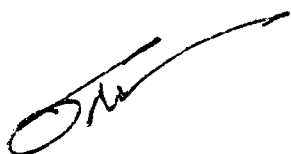
หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้า เป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน๑๕(สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิริบหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๙๐ (เก้าสิบ) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย



**ข้อ ๑๐. ค่าปรับ**

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาสินค้าที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียง บางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบ สิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสินค้าของเต็มทั้งชุด

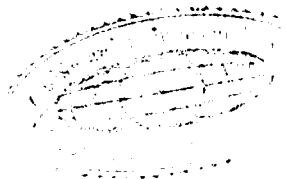
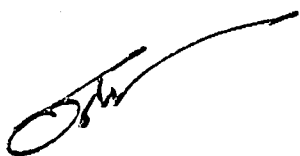
ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตาม สัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้อง ให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยัง ผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

**ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย**

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิด ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดย สิ้นเชิงภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้อง ครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับ จากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตาม จำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจาก ผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด



ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่วันที่

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

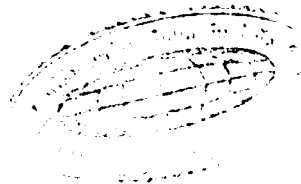
ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีธงเรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าจะการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสาม ให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อไม่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้



สัญญาที่สร้างขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด  
ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ  
หนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายธรรมบุญ ศรีวารรณะ)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสุรเชษฐ์ กล่อมพงษ์)

ผู้แทน บริษัท สุพรีร์่า อินโนเวชั่น จำกัด

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายสมชาย ประสิทธิ์ารนันท์)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายวิฑูร ดวงสิน)

หัวหน้างานพัสดุ

เลขที่โครงการ ๖๔๐๑๗๐๘๕๐๑๒

เลขคูมสัญญา ๖๔๐๒๐๑๐๐๑๒๓๑





สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา  
 รับที่... ๓๗๒.  
 วันที่ ๐๙ มิ.ย. ๒๕๖๔  
 เวลา...

วันที่ 7 มิถุนายน 2564

หนังสือเลขที่ SPR08/64-0213

เรื่อง ขอนัดคณะกรรมการตรวจรับ

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา  
 สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

อ้างถึง สัญญาเลขที่ 89/2564 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564

งานพัสดุ  
 รับที่ 2095  
 วันที่ ๙ มิ.ย. ๒๕๖๔  
 เวลา

กรมเลขานุการ รองฝ่ายบริหาร  
 เลขรับ 2819  
 วันที่ ๙ มิ.ย. ๒๕๖๔  
 เวลา

กลุ่มงานบริหารทั่วไป  
 เลขรับ 1013  
 วันที่ ๐๙ มิ.ย. ๒๕๖๔  
 เวลา

ตามเอกสารที่อ้างถึงทาง บริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด ได้ตกลงทำสัญญาซื้อขาย รถพยาบาลโครงสร้าง  
 ปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก จำนวน 3 คัน เป็นราคารวมทั้งสิ้น 7,291,200.- บาท  
 (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) กับ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา นั้น

คันที่	หน่วยงาน	หมายเลขเครื่องยนต์	หมายเลขตัวถังรถ
1	โรงพยาบาลตะกั่วทุ่ง จังหวัดพังงา	2GD-0981936	MROCB8CBX04262492
2	โรงพยาบาลทับปุด จังหวัดพังงา	2GD-1007407	MROCB8CB504263548
3	โรงพยาบาลท้ายเหมืองชัยพัฒนา จังหวัดพังงา	2GD-1006978	MROCB8CB704263518

บัดนี้ครุภัณฑ์ดังกล่าวพร้อมที่จะส่งมอบเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงขอนัดคณะกรรมการตรวจรับครุภัณฑ์  
 ใน วันศุกร์ที่ 11 มิถุนายน 2564 เวลา 10.00 น. ที่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ในนาม บริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด



( นายสุรเชษฐ์ กล่อมพงษ์ )

ผู้แทนฝ่ายขาย

เรียน หัวหน้างาน

เรียน  นพ.  ว.  
 ส.  ข.  
 รอง  รอง  
 เห็นควรมอบงาน... ๒๕๖๔

๙ มิ.ย. ๒๕๖๔  
 งานพัสดุ

งานวัสดุ

งานครุภัณฑ์

งานสิ่งก่อสร้าง

งานยานพาหนะ

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ

กฎบัตรราชการบริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด: สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0125553010798  
 เลขที่ 465 ถนนสมเด็จพระปิ่นเกล้า แขวงบางยี่ขัน เขตบางพลัด จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10700

พ.ร.อ.

๙ มิ.ย. ๒๕๖๔

.....  
 .....  
 ๙ มิ.ย. ๒๕๖๔



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา กลุ่มงานบริหารทั่วไป (งานพัสดุ) โทร ๐ ๗๖๔๘ ๑๗๒๑ ต่อ ๒๐๗

ที่ พง ๐๐๓๒.๐๐๘/๒๕๖๔

วันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง ขออนุมัติเบิกจ่ายเงิน

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา

ฝ่ายพัสดุ ขอส่งเอกสารเพื่อเบิกจ่ายเงิน ตามที่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา ได้ซื้อหรือจ้าง รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก กับ บริษัท สุพรีร์รา อินโนเวชั่น จำกัด เป็นเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)ซึ่งได้เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว ตามหนังสือสั่งซื้อจ้าง/สัญญาเลขที่ ๘๘/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ นั้น

คณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับของถูกต้องแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการเบิกจ่ายเงินให้ต่อไป

รหัสผู้ขาย ๑๐๐๑๕๕๐๘๓

เลขที่ใบ P/O

เลขที่เอกสารรับพัสดุ

กัญญา หลิมสุวรรณ  
(นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ)

เจ้าหน้าที่

(นายสมชาย ประสิทธิ์วรนนท์)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(นายชาติชาย กิตติยานันท์)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดพังงา

1-5 ส.ย. 2564

ใบตรวจรับการจัดซื้อ/จัดจ้าง

วันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตาม สัญญาซื้อขายทั่วไป เลขที่ ๘๘/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ จังหวัดพังงา ได้ตกลง ชื่อ กับ บริษัท สุทธิร่า อินโนเวชั่น จำกัด สำหรับโครงการ ซื้รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้านจุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับงาน แล้ว ผลปรากฏ ดังนี้

๑. ผลการตรวจรับ

ถูกต้อง

ครบถ้วนตามสัญญา

ไม่ครบถ้วนตามสัญญา

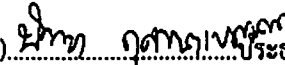
๒. ค่าปรับ

มีค่าปรับ

ไม่มีค่าปรับ

๓. การเบิกจ่ายเงิน

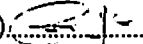
เบิกจ่ายเงิน เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๗,๒๙๑,๒๐๐.๐๐ บาท

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการฯ

(นางปีพมา กุลชนะเบญญา)

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภิริงการ)

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางละหง โลทสมบูรณ์)

หมายเหตุ : เลขที่โครงการ๖๔๐๑๗๐๘๕๐๑๒

เลขคุมสัญญา๖๔๐๒๐๑๐๐๑๒๓๑

เลขคุมตรวจรับ ๖๔๐๖A๑๒๑๘๘๓๑

บริษัท สุปรีรา อินโนเวชั่น จำกัด  
SUPRERA INNOVATION CO.,LTD.

465 ถนนสมเด็จพระปิ่นเกล้า แขวงบางยี่ขัน เขตบางพลัด  
กรุงเทพมหานคร 10700 โทร.02-4340040  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0125553010798 สำนักงานใหญ่



ใบกำกับภาษี / ใบส่งของ  
TAX INVOICE AND DELIVERY ORDER

เอกสารออกเป็นชุด DOCUMENT ISSUED IN SET

ชื่อลูกค้า Name	สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา	เลขที่ No.	INV-00-2106/0010
ที่อยู่ ADDRESS	649 ถนนเพชรเกษม ตำบลท้ายช้าง อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา 82000 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000575670 สถานประกอบการ สำนักงานใหญ่	วันที่ Date	11 ส.ย. 2564

ใบสั่งเลขที่ REQUISITION NO.	ผู้ติดต่อ S / M NO.	ลูกค้า CUSTOMER CODE	เครดิต CREDIT TERMS	ชื่อผู้ติดต่อ S / M NAME	
SO-00-2102/0003	13110	50545	30	สุรเชษฐ์ กล่อมพงษ์	

รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายละเอียด DESCRIPTION	จำนวน QUANTITY	ราคาต่อหน่วย UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
-	รถพยาบาลโครงสร้างปลอดภัยเคลือบสารต้าน จุลชีพขนาดกลาง โดยวิธีคัดเลือก 1 รายการ สำหรับจัดสรรให้กับจำนวน 3 โรงพยาบาล ดังนี้ 1. โรงพยาบาลตะกั่วทุ่ง จังหวัดพังงา หมายเลขเครื่องยนต์ 2GD-0981936 หมายเลขตัวถัง MROCB8CBX04262492 2. โรงพยาบาลทับปุด จังหวัดพังงา หมายเลขเครื่องยนต์ 2GD-1007407 หมายเลขตัวถัง MROCB8CB504263548 3. โรงพยาบาลท้ายเหมืองชัยพัฒนา จังหวัดพังงา หมายเลขเครื่องยนต์ 2GD-1006978 หมายเลขตัวถัง MROCB8CB704263518	3 คัน	2,430,400.00	7,291,200.00

โปรดชำระด้วยเช็คขีดคร่อมในนาม บริษัท สุปรีรา อินโนเวชั่น จำกัด  
PLEASE MAKE CROSSED CHEQUE PAYABLE TO SUPRERA INNOVATION CO.,LTD

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนถูกต้องครบถ้วนพร้อมต้นฉบับใบกำกับภาษี  
Received the above goods in good order and condition

บาท  
BAHT

ตำแหน่ง POSITION \_\_\_\_\_ วันที่ DATE \_\_\_\_\_

หน่วยงาน DEPARTMENT \_\_\_\_\_

ผู้รับสินค้า RECEIVED'S SIGNATURE	ผู้ส่งสินค้า Delivery's signature
--------------------------------------	--------------------------------------

ราคารวมทั้งสิ้น NET VALUE OF GOODS	
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 % VAT 7.00 %	
จำนวนเงินทั้งสิ้น TOTAL AMOUNT	

ในนามของ บริษัท สุปรีรา อินโนเวชั่น จำกัด  
FOR SUPRERA INNOVATION COMPANY LIMITED

ผู้จัดการ  
MANAGER

- 1.ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว
- 2.กรุณาตรวจสอบเอกสารหากมีข้อผิดพลาด โปรดแจ้งกลับที่แผนกบัญชี ภายใน 7 วัน มิฉะนั้น บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบ

บริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด  
SUPRERA INNOVATION CO.,LTD.

465 ถนนสมเด็จพระปิ่นเกล้า แขวงบางยี่ขัน เขตบางพลัด  
กรุงเทพมหานคร 10700 โทร.02-4340040

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0125553010798

สำนักงานใหญ่



ใบกำกับภาษี / ใบส่งของ  
TAX INVOICE AND DELIVERY ORDER

เอกสารออกเป็นชุด DOCUMENT ISSUED IN SET

ชื่อลูกค้า สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา Name	เลขที่ No.	INV-00-2106/0010
ที่อยู่ 649 ถนนเพชรเกษม ตำบลท้ายช้าง อำเภอเมืองพังงา จังหวัดพังงา 82000 ADDRESS เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000575670 สถานประกอบการ สำนักงานใหญ่	วันที่ Date	11 ส.ย. 2564

ใบสั่งเลขที่ REQUISITION NO.	ผู้ติดต่อ S / M NO.	ลูกค้า CUSTOMER CODE	เครดิต CREDIT TERMS	ชื่อผู้ติดต่อ S / M NAME	
SO-00-2102/0003	13110	50545	30	สุรเชษฐ์ กล่อมพงษ์	

รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายละเอียด DESCRIPTION	จำนวน QUANTITY	ราคาต่อหน่วย UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
	สัญญาเลขที่ 89/2564 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564			

โปรดชำระด้วยเช็คขีดคร่อมในนาม บริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด  
PLEASE MAKE CROSSED CHEQUE PAYABLE TO SUPRERA INNOVATION CO.,LTD

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนถูกต้องครบถ้วนพร้อมต้นฉบับใบกำกับภาษี  
Received the above goods in good order and condition

บาท  
8AHT เจ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน

ตำแหน่ง POSITION \_\_\_\_\_ วันที่ DATE \_\_\_\_\_

หน่วยงาน DEPARTMENT \_\_\_\_\_

ผู้รับสินค้า RECEIVED'S SIGNATURE	ผู้ส่งสินค้า Delivery's signature
--------------------------------------	--------------------------------------

ราคารวมทั้งสิ้น NET VALUE OF GOODS	6,814,205.61
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 % VAT 7.00 %	476,994.39
จำนวนเงินทั้งสิ้น TOTAL AMOUNT	7,291,200.00

ในนามของ บริษัท สุพรีรา อินโนเวชัน จำกัด  
FOR SUPRERA INNOVATION COMPANY LIMITED

ผู้จัดการ  
MANAGER

- 1.ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว
- 2.กรุณาตรวจสอบเอกสารหากมีข้อผิดพลาด โปรดแจ้งกลับที่แผนกบัญชี ภายใน 7 วัน มิฉะนั้น บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบ

แบบแสดงความบริสุทธิ์ใจในการจัดซื้อจัดจ้างทุกวิธีของหน่วยงาน  
ในการเปิดเผยข้อมูลความขัดแย้งทางผลประโยชน์  
ของหัวหน้าเจ้าหน้าที่ เจ้าหน้าที่ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ข้าพเจ้า	นายสมชาย ประสิทธิ์วรนนท์	(หัวหน้าเจ้าหน้าที่)
ข้าพเจ้า	นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ	(เจ้าหน้าที่)
ข้าพเจ้า	นางปัทมา กุลชนะเบญญา	(ประธานกรรมการฯ)
ข้าพเจ้า	นางกนกวรรณ ภริงคาร	(กรรมการ)
ข้าพเจ้า	นางละหง โลหสมบูรณ์	(กรรมการ)

ขอให้คำรับรองว่าไม่มีความเกี่ยวข้องหรือมีส่วนได้ส่วนเสียไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม หรือผลประโยชน์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์กับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เข้ามามีนิติสัมพันธ์และวางตัวเป็นกลางในการดำเนินการเกี่ยวกับการพัสดุ ปฏิบัติหน้าที่ด้วยจิตสำนึก ด้วยความโปร่งใส สามารถให้มีผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ทุกเวลามุ่งประโยชน์ส่วนรวมเป็นสำคัญตามที่ระบุไว้ในประกาศสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุขฯ ด้วยแนวทางปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบบุคลากรในหน่วยงานด้านการจัดซื้อจัดจ้างพ.ศ. ๒๕๖๐

หากปรากฏว่าเกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างข้าพเจ้ากับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เข้ามามีนิติสัมพันธ์ ข้าพเจ้าจะรายงานให้ทราบโดยทันที

ลงนาม .....  
(นายสมชาย ประสิทธิ์วรนนท์)  
(หัวหน้าเจ้าหน้าที่)

ลงนาม .....  
(นางสาวกัญญา หลิมสุวรรณ)  
(เจ้าหน้าที่)

ลงนาม .....  
(นางปัทมา กุลชนะเบญญา)  
(ประธานกรรมการฯ)

ลงนาม .....  
(นางกนกวรรณ ภริงคาร)  
(กรรมการ)

ลงนาม .....  
(นางละหง โลหสมบูรณ์)  
(กรรมการ)